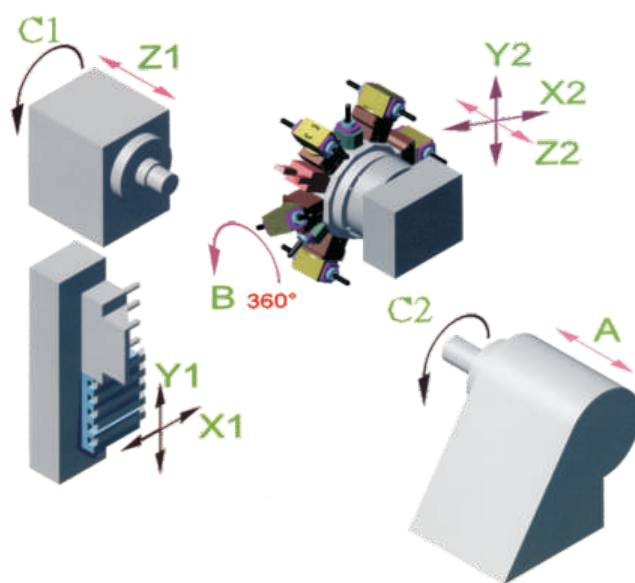
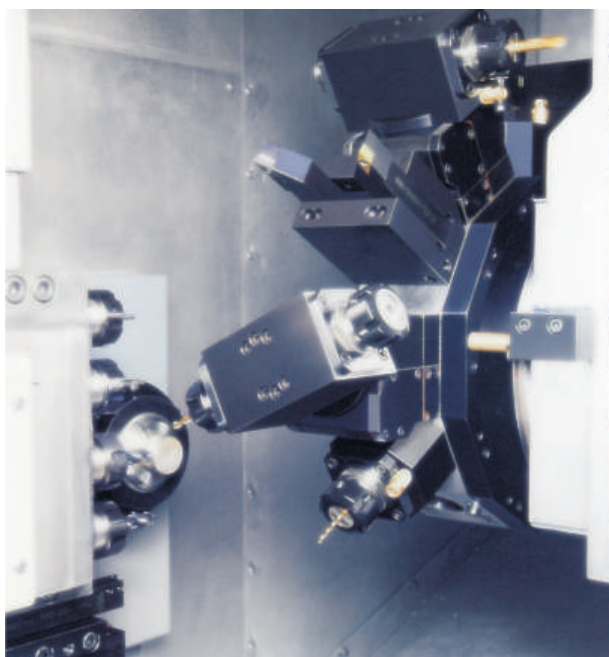


POLY GIM

СЕРИЯ





Новая модель 42мм автомата продольного точения Diamond CSL 42-2Y является флагманом компании POLY GIM Machinery. Система ЧПУ, установленная на этой модели, предполагает до 10 управляемых осей.

Может устанавливаться запатентованная 12-позиционная револьверная головка с приводом вращающегося инструмента, 6 позиций могут вращаться на 360° (ось B).

Шпиндель и протившпиндель имеют встроенные угловые датчики, что обеспечивает высокую точность их позиционирования.

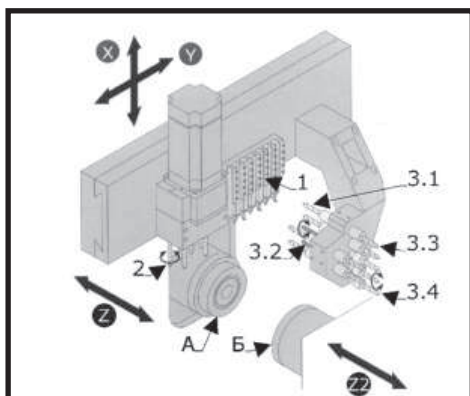
Базовая комплектация станка:

- Главный шпиндель;
- Противошпиндель;
- Индексация главного шпинделя (0,001°);
- Освещение рабочей зоны;
- Система охлаждения;
- Датчик отрезки детали;
- Вращающийся люнет;
- Грубый люнет;
- Конвейер для сбора стружки;
- Бак-тележка для сбора стружки;

Опции револьверной головки:

- Держатель инструмента для наружной обработки;
- Держатель инструмента для внутренней обработки;
- Радиальная сверлильно-фрезерная головка;
- Осевая сверлильно-фрезерная головка;
- Автоматическая поворотная (360°) сверлильно-фрезерная головка.

Наименование		CSL 42-2Y	
		Y1	Y2
Рабочий диапазон			
Макс. диаметр точения	мм	42	42
Макс. длина точения	мм	280	
Макс. диаметр сверления	мм	30	30
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M16	M16
1-я инструментальная система			
Количество резцов для наружного точения	шт.	5	
Размер инструмента	мм	20x20x120	
Количество вращающихся инструментов	шт.	4	
Размер инструмента	шт.	16(ER25)	
Макс. скорость вращения	об/мин.	200~6000	
2-я инструментальная система — револьверная головка			
Количество вращающегося инструмента	шт.		12
Сечение инструмента	мм		20x20
Диаметр осевого инструмента	мм		25
Макс. количество токарного инструмента	шт.		6
Макс. количество сверлильного инструмента	шт.		6
Размер вращающегося инструмента	мм		16(ER25)
Макс. количество радиального вращающегося инструмента	шт.		12
Макс. количество осевого вращающегося инструмента	шт.		12
Макс. количество поворотных вращающихся инструментов (360°)	шт.		6
Главный шпиндель			
Диаметр отверстия	мм	42	
Скорость вращения	об/мин.	200~6000	
Противошпиндель			
Диаметр отверстия	мм		42
Скорость вращения	об/мин.		200~6000
Макс. длина обработки	мм		280
Макс. диаметр сверления	мм		30
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм		M16
Быстрые перемещения			
ось А	м/мин.		30
оси X1, Z1	м/мин.	30	
ось Y1	м/мин.	30	
оси X2, Y2, Z2	м/мин.		30
Мощность			
Главный шпиндель	кВт	7,5	
Противошпиндель	кВт		7,5
Мощность приводов подач по осям Y1, Y2	кВт	1	
Мощность приводов подач по осям А, X1, X2, Z1, Z2	кВт	1	
Мощность приводов подач по оси В1	кВт		0,4
Вращение инструмента	кВт	1,5	
Зона охлаждения	кВт	0,5	
Зона смазки	кВт	25	
Габаритные размеры и вес			
Высота центров над уровнем пола	мм	960	
Вес	кг	6380	
Длина x Ширина x Высота	мм	3000x1800x1980	
Условия подключения			
Рабочее давление сжатого воздуха	кг/см ²	5	
Расход	л/мин	10	



Обозначения на рисунке:

- А Главный шпиндель
- Б Протившпиндель
- 1 Резцовый блок для наружного точения
- 2 Блок вращающихся радиальных инструментов;
- 3 Инструментальный блок для осевой обработки в главном шпинделе и в протившпинделе
- 3.1 4 неподвижных инструмента для обработки в главном шпинделе
- 3.2 3 вращающихся инструмента для обработки в главном шпинделе
- 3.3 4 неподвижных инструмента для обработки в протившпинделе
- 3.4 3 вращающихся инструмента для обработки в протившпинделе



Наименование		20	20B	20CS	20CSB
Рабочий диапазон					
Макс. диаметр обработки	мм	20	20	20	20
Макс. длина точения	мм	250	250	250	250
Макс. диаметр сверления	мм	10	10	10	10
Макс. диаметр метчика	мм	M8	M8	M8	M8
Резцы для наружной обработки					
Количество инструментов	шт.	6	6	6	6
Размер инструмента	мм	12x12x100	12x12x100	12x12x100	12x12x100
Неподвижные осевые инструменты для обработки в шпинделе					
Количество инструментов	шт.	4	4	4	4
Размер инструмента	мм	10(ER 16)	10(ER 16)	10(ER 16)	10(ER 16)
Вращающиеся осевые инструменты для внутренней обработки					
Количество инструментов	шт.			3	3
Макс. скорость вращения	об/мин			3000	3000
Размер инструмента	мм			10(ER 16)	10(ER 16)
Поперечные вращающиеся инструменты					
Количество инструментов	шт.			6	6
Мощность привода	кВт			0,55	0,55
Скорость вращения	об/мин	200-6000	200-6000	200-6000	200-6000
Размер инструмента	мм	10(ER 16)	10(ER 16)	10(ER 16)	10(ER 16)
Неподвижные осевые инструменты для внутренней обработки в протившпинделе					
Количество инструментов	шт.		4		4
Размер инструмента	мм		10(ER 16)		10(ER 16)
Вращающиеся осевые инструменты для внутренней обработки в протившпинделе					
Количество инструментов	шт.				3
Макс. скорость вращения	об/мин				3000 7(ER 11)
Размер инструмента	мм				100/300
Шпиндель					
Мощность привода	кВт	3,7	3,7	3,7	3,7
Диапазон скоростей вращения	об/мин	200-10000	200-10000	200-10000	200-10000
Протившпиндель					
Мощность привода	кВт		1,1		1,1
Макс. скорость вращения	об/мин		7500		7500
Макс. перемещение	мм		220		220
Скорость быстрых перемещений					
по осям Mx, Y, Z1, Z2	м/мин	18	18	18	18
Мощность приводов подач по X, Y, Z	кВт	0,5	0,5	0,5	0,5
Габаритные размеры и вес					
Длина x Ширина	мм	1588x988	1788x988	1588x988	1788x988
Высота	мм	1568	1568	1568	1568
Вес	кг	2150	2650	2168	2668
Потребление сжатого воздуха					
Рабочее давление	кг/см ²	5	5	5	5
Расход	л/мин	10	10	10	10
Тип устройства ЧПУ		MITSUBISHI Meltas			

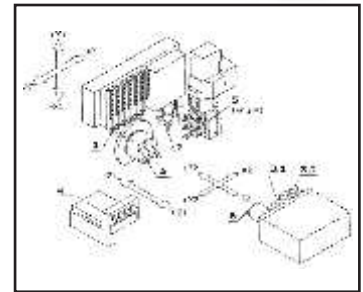
Токарные прутковые автоматы фасонно-продольного точения

Базовая комплектация станка:

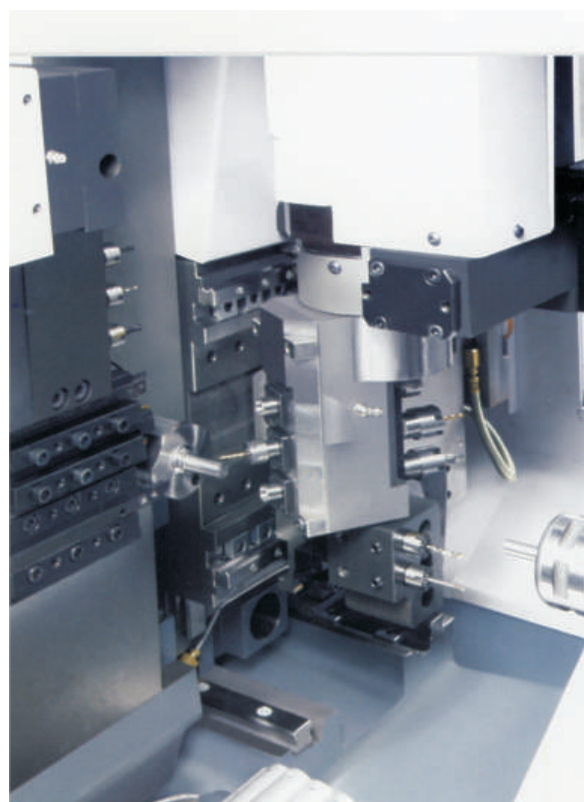
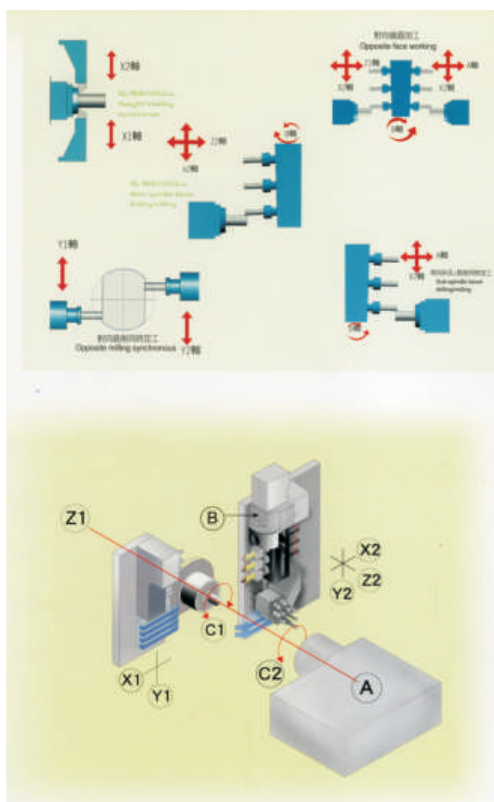
- Литые базовые конструкции станка;
- Система ЧПУ MITSUBISHI Melder;
- RS-232 последовательный интерфейс;
- Кабинетная защита зоны резания;
- Система инструментов;
- Грубый люнет;
- Индексация главного шпинделя 5°;
- Система охлаждения зоны резания;
- Центральная система смазки;
- Гидростанция;
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка;
- Комплект технической документации на русском и английском языках.

Опции:

- Замена базовой системы ЧПУ MITSUBISHI на систему ЧПУ FANUC;
- Индексация главного шпинделя 0,001° с возможностью непрерывного фрезерования;
- Неподвижный люнет;
- Вращающийся люнет;
- Устройство автоматической подачи прутковой заготовки;
- Транспортер и бак для стружки;
- Цанги;
- Люнетные втулки;
- Комплект вспомогательного и режущего инструмента;
- Разработка управляющих программ с изготовлением деталей заказчика при сдаче станка в эксплуатацию;
- Обучение технологов-программистов и операторов;
- Расходные и смазочные материалы.



Наименование		20CSL	25CSL	32CSL
Рабочий диапазон				
Макс. диаметр обработки	мм	22	25	32
Макс. длина точения	мм	268	268	268
Макс. диаметр сверления	мм	16	20	26
Макс. диаметр метчика	мм	M12	M16	M16
Резцы для наружной обработки				
Количество инструментов	шт.	6	6	6
Размер инструмента	мм	16x16x120	16x16x120	16x16x120
Неподвижные осевые инструменты для обработки в шпинделе				
Количество инструментов	шт.	2	2	2
Размер инструмента	мм	25(ER 20)	25(ER 20)	25(ER 20)
Вращающиеся осевые инструменты для внутренней обработки				
Количество инструментов	шт.	2	2	2
Поперечные вращающиеся инструменты				
Количество инструментов	шт.	6	6	6
Скорость вращения	об/мин	200-6000	200-6000	200-6000
Размер инструмента	мм	25(ER 20)	25(ER 20)	25(ER 20)
Поперечные вращающиеся инструменты для обработки под углом				
Количество инструментов	шт.	3	3	3
Скорость вращения	об/мин	100-3000	100-3000	100-3000
Неподвижные осевые инструменты для внутренней обработки в противощпинделе				
Количество инструментов	шт.	4	4	4
Вращающиеся осевые инструменты для внутр. обработки в противощпинделе				
Количество инструментов	шт.	3	3	3
Шпиндель				
Мощность привода	кВт	3,7	5,5	5,5
Диапазон скоростей вращения	об/мин	200-8000	200-8000	200-8000
Противощпиндель				
Мощность привода	кВт	1,1	2,2	2,2
Макс. скорость вращения	об/мин	200-8000	200-8000	200-8000
Габаритные размеры и вес				
Длина x Ширина	мм	2480x1280	2480x1280	2480x1280
Высота	мм	1780	1780	1780
Вес	кг	3988	3988	3988
Потребление сжатого воздуха				
Рабочее давление	кг/см ²	5	5	5
Расход	л/мин	10	10	10
Тип устройства ЧПУ		MITSUBISHI Melder		



Зона резания

POLY GIM представляет новый автомат продольного точения с программным управлением: Diamond CSL 12-2Y для обработки прутка диаметром до 12мм, имеющий до 10 рабочих инструментов.

Уникальность автомата в наличии двух осей Y и шести полностью программируемых (с поворотом на 360°) приводных инструментов, которые позволяют обрабатывать детали как в шпинделе, так и в противошпинделе.

Diamond CSL 12-2Y идеально подходит для изготовления деталей небольшого размера и обработки деталей электронной аппаратуры.

Базовая комплектация станка:

- Главный шпиндель;
- Противошпиндель;
- Освещение рабочей зоны;
- Система охлаждения;
- Датчик отрезки детали;
- Ловитель деталей;
- Неподвижная люнетная втулка;
- Держатель токарных резцов;
- Держатель невращающегося инструмента;
- Держатель невращающегося инструмента для противошпинделя.

Опции:

- 5-ти позиционный поперечный держатель вращающегося инструмента;
- Автоматический держатель инструмента с поворотом на 360°;
- Грубый люнет;
- Конвейер стружки;
- Бак для стружки.

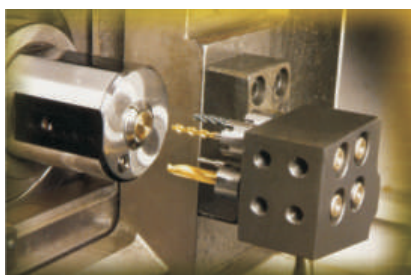
Наименование		CSL 12-2Y		CSL 16-2Y	
		Y1	Y2	Y1	Y2
Рабочий диапазон					
Макс. диаметр точения	мм	13		17	
Макс. длина точения	мм	150		150	
Макс. диаметр сверления	мм	7		10	
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M6		M8	
Инструментальная система					
Количество резцов для наружного точения	шт.	4	2	4	2
Размер инструмента	мм	10x10x100	10x10x100	10x10x100	10x10x100
Количество вращающихся инструментов	шт.	5	5	5	5
Размер инструмента	мм	7(ER11)		10(ER16)	10(ER16)
Макс. скорость вращения	об/мин.	200~6000		200~6000	
Автомат. поворотный (360°) инструментальный блок					
Количество позиций	шт.		6		6
Размер инструмента	мм		10(ER16)x3 7(ER11)x3		10(ER16)x3 7(ER11)x3
Скорость вращения	об/мин.				
Шпиндель					
Диаметр отверстия	мм	13		17	
Скорость вращения	об/мин.	200~12000		200~12000	
Противошпиндель					
Диаметр отверстия	мм		13		17
Скорость вращения	об/мин.		200~12000		200~12000
Макс. длина обработки	мм		50		50
Макс. диаметр сверления	мм		7		10
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм		M6		M8
Быстрые перемещения					
ось А	м/мин.		30		30
оси X1, Z1	м/мин.	30		30	
ось Y1	м/мин.	30		30	
оси X2, Y2, Z2	м/мин.		30		30
Мощность					
Главный шпиндель	кВт	1,5		1,75	
Противошпиндель	кВт		1,5		1,75
Мощность приводов подач по осям Y1, Y2	кВт	1,0	1,0	1,0	1,0
Мощность приводов подач по осям А, X1, X2, Z1, Z2	кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
Мощность приводов подач по оси В	кВт		0,4		0,4
Вращение инструмента	кВт	0,4		0,4	
Зона охлаждения	кВт	0,18		0,18	
Зона смазки	Вт	25		25	
Габаритные размеры и вес					
Высота центров над уровнем пола	мм	1050		1050	
Вес	кг	2580		2680	
Длина x Ширина x Высота	мм	2500x1200x1800			
Условия подключения					
Рабочее давление сжатого воздуха	кг/см ²	5			
Расход	л/мин.	10			

Базовая комплектация станка:

- Индексация шпинделя на 5° (только для 12CS и 16CS);
- Датчик отрезки детали;
- Система охлаждения;
- Освещение рабочей зоны;
- Ловитель детали;
- Неподвижная люнетная втулка;
- Поперечный держатель инструмента с механическим приводом (только для 12CS и 16CS).

Опции:

- Осевой внецентровой держатель инструмента с механическим приводом (только для 12CS и 16CS);
- Грубый люнет.

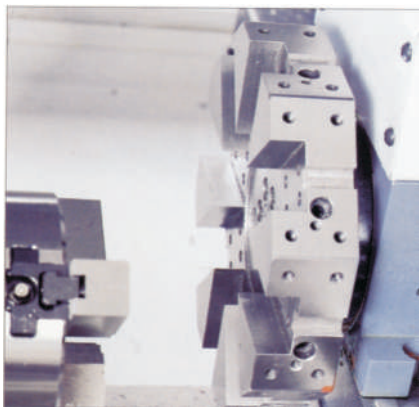


4 невращающихся осевых инструмента 6 позиций для токарных резцов

Наименование		Diamond 12	Diamond 12CS	Diamond 16	Diamond 16CS
Рабочий диапазон					
Макс. диаметр точения	мм	13	13	17	17
Макс. длина точения	мм	150	150	150	150
Макс. диаметр сверления	мм	7	7	10	10
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M6	M6	M8	M8
Инструментальная система					
Количество резцов для наружного точения	шт.	6	6	6	6
Размер инструмента	мм	10x10x100	10x10x100	10x10x100	10x10x100
Количество вращающихся инструментов	шт.	4	4	4	4
Размер инструмента	мм	7(ER11)	7(ER11)	10(ER16)	10(ER16)
Поперечный вращающийся инструмент					
Количество позиций	шт.		4		4
Размер инструмента	мм		7(ER11)		10(ER16)
Скорость вращения	об/мин.		200~6000		200~6000
Осевой вращающийся инструмент					
Количество позиций	шт.		3		3
Размер инструмента	мм		7(ER11)		10(ER16)
Скорость вращения	об/мин.		6000		6000
Шпиндель					
Диаметр отверстия	мм	13	13	17	17
Скорость вращения	об/мин.	200~12000	200~12000	200~12000	200~12000
Быстрые перемещения	м/мин.	30	30	30	30
Мощность					
Мощность привода	кВт	2,2	2,2	3,7	3,7
Мощность приводов подач по осям X/Y/Z	кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
Зона охлаждения	кВт	0,18	0,18	0,18	0,18
Зона смазки	Вт	4	4	4	4
Поперечный приводной инструмент	Вт		0,4		0,4
Общая мощность	кВт	3,15	3,55	4,65	5,05
Габаритные размеры и вес					
Высота центров над уровнем пола	мм	1050			
Вес	кг	1088	1098	1120	1125
Длина x Ширина x Высота	мм	1200x900x1750			
Условия подключения					
Рабочее давление сжатого воздуха	кг/см ²	5			
Расход	л/мин.	10			

Компактный токарный станок с ЧПУ MINI-88

Новый токарный станок с программным управлением отличается от своих собратьев превосходным качеством и разумной ценой. Работает как с единичными заготовками, так и с барфидером (устройство автоматической подачи прутковой заготовки), что является наиболее эффективным.



Вращающаяся револьверная головка



Базовая комплектация станка:

- Цанговый патрон;
- Ножная педаль зажима/разжима патрона;
- Освещение зоны резания;
- Ящик с инструментами для обслуживания станка;
- Система подачи СОЖ;
- Опоры для выставления станка по уровню;

Опции:

- 8-ми позиционная револьверная головка с сервоприводом;
- 3-х кулачковый патрон;
- Ловитель детали;
- Конвейер для отвода стружки;
- Тележка для сбора стружки.

Наименование		MINI 88
Рабочий диапазон		
Макс. диаметр обработки	мм	60
Макс. длина обработки	мм	120
Диаметр вращения над поперечным суппортом	мм	120
Поперечное перемещение (ось X)	мм	170
Продольное перемещение (ось Z)	мм	170
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	34
Макс. диаметр обрабатываемого прутка	мм	26
Диаметр шпинделя фланца	мм	85
Диаметр гидравлического зажимного патрона	мм	100
Мощность привода шпинделя	кВт	2,2
Скорость вращения шпинделя	об/мин.	100-5000
Скорость быстрых перемещений по осям X, Z	м/мин.	15
Мин. разрешение по осям	мм	0,001
Сечение режущего инструмента	мм	16
Диаметр расточного инструмента	мм	20
Мощность помпы охлаждения	кВт	0,2
Габаритные размеры		
Длина x Ширина x Высота	мм	1200x1000x1500
Вес	кг	1058

Базовая комплектация станка:

- Цанговый патрон;
- Ножная педаль разжима/зажима инструмента;
- Освещение зоны резания;
- Ящик с инструментами для обслуживания станка;
- Система подачи СОЖ;
- Опоры для выставления станка по уровню;
- Держатели инструмента;
- Поперечные приводные инструменты;
- Осевые приводные инструменты.

Опции:

- Конвейер для отвода стружки;
- Тележка для сбора стружки;
- Ловитель детали.



Линейный инструментальный суппорт



Наименование		MINI-88Y
Макс. диаметр точения	мм	25
Макс. длина точения	мм	110
Перемещение по оси X	мм	165
Перемещение по оси Z	мм	150
Перемещение по оси Y	мм	148
Диаметр отверстия шпинделя	мм	34
Макс. диаметр обрабатываемого прутка	мм	26
Диаметр фланца шпинделя	мм	85
Размер цангового патрона	мм	25
Мощность привода шпинделя	кВт	2,2
Мощность приводов подач по осям X, Z, Y	кВт	0,75
Мощность привода шпинделя приводного инструмента (осевого и поперечного)	кВт	0,4
Скорость вращения шпинделя	об/мин.	100-6000
Скорость вращения поперечного шпинделя	об/мин.	200-6000
Скорость вращения осевого приводного инструмента	об/мин.	200-6000
Скорость быстрых перемещений по осям X, Z, Y	м/мин.	18
Мин. разрешение по осям	мм	0,001
Количество резцов для наружного точения	шт.	6
Размер резцов	мм	12x12x100
Количество вращающихся инструментов	шт.	4
Размер вращающегося инструмента	мм	20
Макс. диаметр сверления	мм	20
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M8
Количество поперечного вращающегося инструмента	шт.	4
Размер поперечного вращающегося инструмента	мм	10(ER16)
Макс. диаметр сверления	мм	10
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M8
Количество осевых инструментов	шт.	4
Размер осевого инструмента	мм	10(ER16)
Макс. диаметр сверления	мм	10
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M8
Мощность помпы охлаждения	кВт	0,2
Мощность гидравлического насоса	кВт	0,4
Длина x Ширина x Высота	мм	1420x1210x1710
Вес	кг	1158

Базовая комплектация станка:

- Главный шпиндель: 3-х кулачковый патрон или цанговый патрон;
- Протившпиндель: 4-дюймовый 3-х кулачковый патрон или цанговый патрон;
- 8-позиционная револьверная головка;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Устройство подачи СОЖ;
- Переходные втулки;
- Опоры и болты для выставления станка по уровню;
- Ящик с инструментом для обслуживания станка.



Опции:

- Конвейер для отвода стружки;
- Бак-тележка;
- Ловитель готовой детали.

	модели	ед. измерения	Главный шпиндель	Протившпиндель
Наименование				
Макс. диаметр точения	MINI-88-25	мм		80
Макс. диаметр точения	MINI-88-42	мм		80
Макс. длина точения		мм		220
Макс. диаметр изделия		мм		150
Ось X		мм		80
Ось Y		мм	280	220
Быстрые перемещения		м/мин		18
Диаметр прутка	MINI-88-25		26	26
	MINI-88-42	мм	45	
Диаметр отверстия шпинделя	MINI-88-25		26	26
	MINI-88-42	мм	45	
Диаметр отверстия фланца шпинделя	MINI-88-25		85	85
	MINI-88-42	мм	A2-5	85
Цанговый патрон	MINI-88-25		100	
	MINI-88-42	мм	150	100
Мощность привода шпинделя	MINI-88-25		2,2	
	MINI-88-42	кВт	3,7	1,5
Скорость вращения шпинделя	MINI-88-25		100-6000	
	MINI-88-42	об/мин.	100-6000	100-6000
Сечение инструмента	MINI-88-25			16
	MINI-88-42	мм		
Диаметр осевого инструмента	MINI-88-25			20
	MINI-88-42	мм		
Мощность помпы охлаждения				0,4
Габаритные размеры		кВт		
Длина x Ширина x Высота	MINI-88-25		2000x1200x1680	
	MINI-88-42	мм		
Вес	MINI-88-25		1380	
	MINI-88-42	кг	1480	

Базовая комплектация станка:

- Цанговый патрон;
- Ножная педаль разжима/зажима инструмента;
- Освещение зоны резания;
- Ящик с инструментами для обслуживания станка;
- Система подачи СОЖ;
- Опоры для выставления станка по уровню;
- Держатели инструмента;
- Поперечные приводные инструменты;
- Осевые приводные инструменты.

Опции:

- Конвейер для отвода стружки;
- Тележка для сбора стружки;
- Ловитель детали.



Линейный инструментальный суппорт



Наименование		MINI-88Y
Макс. диаметр точения	мм	25
Макс. длина точения	мм	110
Перемещение по оси X	мм	165
Перемещение по оси Z	мм	150
Перемещение по оси Y	мм	148
Диаметр отверстия шпинделя	мм	34
Макс. диаметр обрабатываемого прутка	мм	26
Диаметр фланца шпинделя	мм	85
Размер цангового патрона	мм	25
Мощность привода шпинделя	кВт	2,2
Мощность приводов подач по осям X, Z, Y	кВт	0,75
Мощность привода шпинделя приводного инструмента (осевого и поперечного)	кВт	0,4
Скорость вращения шпинделя	об/мин.	100-6000
Скорость вращения поперечного шпинделя	об/мин.	200-6000
Скорость вращения осевого приводного инструмента	об/мин.	200-6000
Скорость быстрых перемещений по осям X, Z, Y	м/мин.	18
Мин. разрешение по осям	мм	0,001
Количество резцов для наружного точения	шт.	6
Размер резцов	мм	12x12x100
Количество вращающихся инструментов	шт.	4
Размер вращающегося инструмента	мм	20
Макс. диаметр сверления	мм	20
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M8
Количество поперечного вращающегося инструмента	шт.	4
Размер поперечного вращающегося инструмента	мм	10(ER16)
Макс. диаметр сверления	мм	10
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M8
Количество осевых инструментов	шт.	4
Размер осевого инструмента	мм	10(ER16)
Макс. диаметр сверления	мм	10
Макс. диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	мм	M8
Мощность помпы охлаждения	кВт	0,2
Мощность гидравлического насоса	кВт	0,4
Длина x Ширина x Высота	мм	1420x1210x1710
Вес	кг	1158

Базовая комплектация станка:

- Главный шпиндель: 3-х кулачковый патрон или цанговый патрон;
- Протившпиндель: 4-дюймовый 3-х кулачковый патрон или цанговый патрон;
- 8-позиционная револьверная головка;
- Лампа освещения рабочей зоны;
- Устройство подачи СОЖ;
- Переходные втулки;
- Опоры и болты для выставления станка по уровню;
- Ящик с инструментом для обслуживания станка.



Опции:

- Конвейер для отвода стружки;
- Бак-тележка;
- Ловитель готовой детали.

	модели	ед. измерения	Главный шпиндель	Протившпиндель
Наименование				
Макс. диаметр точения	MINI-88-25	мм		80
Макс. диаметр точения	MINI-88-42	мм		80
Макс. длина точения		мм		220
Макс. диаметр изделия		мм		150
Ось X		мм		80
Ось Y		мм	280	220
Быстрые перемещения		м/мин		18
Диаметр прутка	MINI-88-25		26	26
	MINI-88-42	мм	45	
Диаметр отверстия шпинделя	MINI-88-25		26	26
	MINI-88-42	мм	45	
Диаметр отверстия фланца шпинделя	MINI-88-25		85	85
	MINI-88-42	мм	A2-5	85
Цанговый патрон	MINI-88-25		100	
	MINI-88-42	мм	150	100
Мощность привода шпинделя	MINI-88-25		2,2	
	MINI-88-42	кВт	3,7	1,5
Скорость вращения шпинделя	MINI-88-25		100-6000	
	MINI-88-42	об/мин.	100-6000	100-6000
Сечение инструмента	MINI-88-25			16
	MINI-88-42	мм		
Диаметр осевого инструмента	MINI-88-25			20
	MINI-88-42	мм		
Мощность помпы охлаждения				0,4
Габаритные размеры		кВт		
Длина x Ширина x Высота	MINI-88-25		2000x1200x1680	
	MINI-88-42	мм		
Вес	MINI-88-25		1380	
	MINI-88-42	кг	1480	



ЗАО "ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ":

Санкт-Петербург,

194362, ул. Старожиловская, д. 9, irlen@irlen.ru,

отдел продаж,	тел.: (812) 927-88-03, 970-37-59
инструментальный отдел,	тел.: (812) 923-36-93, 8 (911) 769-41-26
служба сервиса,	тел.: (812) 635-70-91
многоканальный	тел.: (812) 600-60-98

Москва

105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29А, тел.: (495) 786-77-24, факс: (495) 786-77-25, irlen@irlen-m.ru

Екатеринбург

620049, ул. Первомайская, д. 109, тел.: (343) 383-44-80, 8 (919) 370-61-48, 8(919)370-61-38, ekb@irlen.ru

Нижний Новгород

603074, Сормовское ш. д. 1, лит. Б, тел.: 8(910)144-77-16, 8(910)790-72-51, (831) 257-79-61, факс: (831) 257-79-71, nn@irlen.ru

Пермь

614000, ул. Советская, д. 104, тел.: (342) 271-68-76, 8 (902) 796-57-38, (342) 217-93-33, факс: (342) 217-94-44, perm@irlen.ru

www.irlen.ru