

**РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ГИБОЧНЫЙ МОДУЛЬ

415 мм

ОПИСАНИЕ

Данный гибочный модуль является дополнительным оснащением гидравлических прессов, включает в себя также боковые направляющие, узел центрирования матрицы (призмы) и ручной задний упор. Максимальная рабочая длина гибки – 415 мм.

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Установка держателя пуансона на прессы серии D с фиксированным гидроцилиндром

- Снимите защитный диск при помощи двух стопоров, расположенных в нижней части штока.
- Установите переходную муфту на шток цилиндра и закрепите ее при помощи специального винта.
- Выровняйте переходную муфту, затяните винт и стопора в штоке.
- Установите боковые направляющие штанги в направляющие втулки, зафиксируйте их при помощи болтов.
- Установите держатель пуансона на переходную муфту.
- Ослабьте болты, фиксирующие боковые направляющие к станине.
- Зафиксируйте боковые направляющие к станине и держателю.

Установка держателя пуансона на прессы серии L с подвижным гидроцилиндром

- Жестко зафиксируйте салазки гидроцилиндра в требуемой позиции.
- Снимите защитный диск при помощи двух стопоров, расположенных в нижней части штока.
- Установите переходную муфту на шток цилиндра и закрепите ее при помощи специального винта.
- Выровняйте переходную муфту, затяните винт и стопора в штоке.
- Установите втулки боковых направляющих с обеих сторон от гидроцилиндра. При этом фиксирующие винты втулок должны быть ослаблены.
- Установите боковые направляющие штанги в направляющие втулки, зафиксируйте их при помощи болтов.
- Установите держатель пуансона на переходную муфту.
- Ослабьте болты, фиксирующие боковые направляющие.
- Центрируйте боковые направляющие относительно крепежных отверстий в держателе пуансона.
- Зафиксируйте боковые направляющие к станине.
- Затяните фиксирующие винты, расположенные во втулках боковых направляющих.

Установка пуансона.

Чтобы установить пуансон необходимо ослабить винты прижимных пластин. Далее завести пуансон сбоку между держателем и пластинами и зафиксировать пластины.

Установка стола с держателями матрицы.

- На станках с регулируемой по высоте нижней траверсой, установите ее во второе положение сверху. Зафиксируйте нижнюю траверсу при помощи специальных упоров, расположенных с обоих концов траверсы с фронтальной и тыльной сторон. Обратите внимание на то, что упоры должны быть зафиксированы с равным усилием, а траверса должна оставаться максимально сбалансированной.
- Установите стол на нижнюю траверсу, которая центрирована с пуансоном.
- Установите и затяните прижимные пластины стола.

Установка матрицы.

Перед установкой матрицы установите держатели матрицы в специальные Т-образные пазы стола. Матрица в держателях должна быть закреплена таким образом, чтобы выполнялось условие соосности с пуансоном.

Установка заднего упора.

Задний упор устанавливается в Т-образные пазы стола. Положение пальцев регулируемое, зависит от высоты матрицы и отгибаемой полки.

РАЗБОРКА УЗЛА ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В ОБРАТНОМ ПОРЯДКЕ.

СМАЗКА ВТУЛОК БОКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ КАЖДЫЕ 10 РАБОЧИХ ЧАСОВ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЛЮБУЮ УНИВЕРСАЛЬНУЮ ГУСТУЮ СМАЗКУ.

ВНИМАНИЕ

В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ, ЗАПРЕЩЕНО ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПРЕСС С ГИБОЧНЫМ МОДУЛЕМ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ РАСПОРНОЙ ШТАНГИ, КОТОРАЯ ОДНОЙ СТОРОНОЙ КРЕПИТСЯ К МОБИЛЬНОЙ СТОЙКЕ С ПЕДАЛЯМИ, А ДРУГОЙ К СТАНИНЕ.

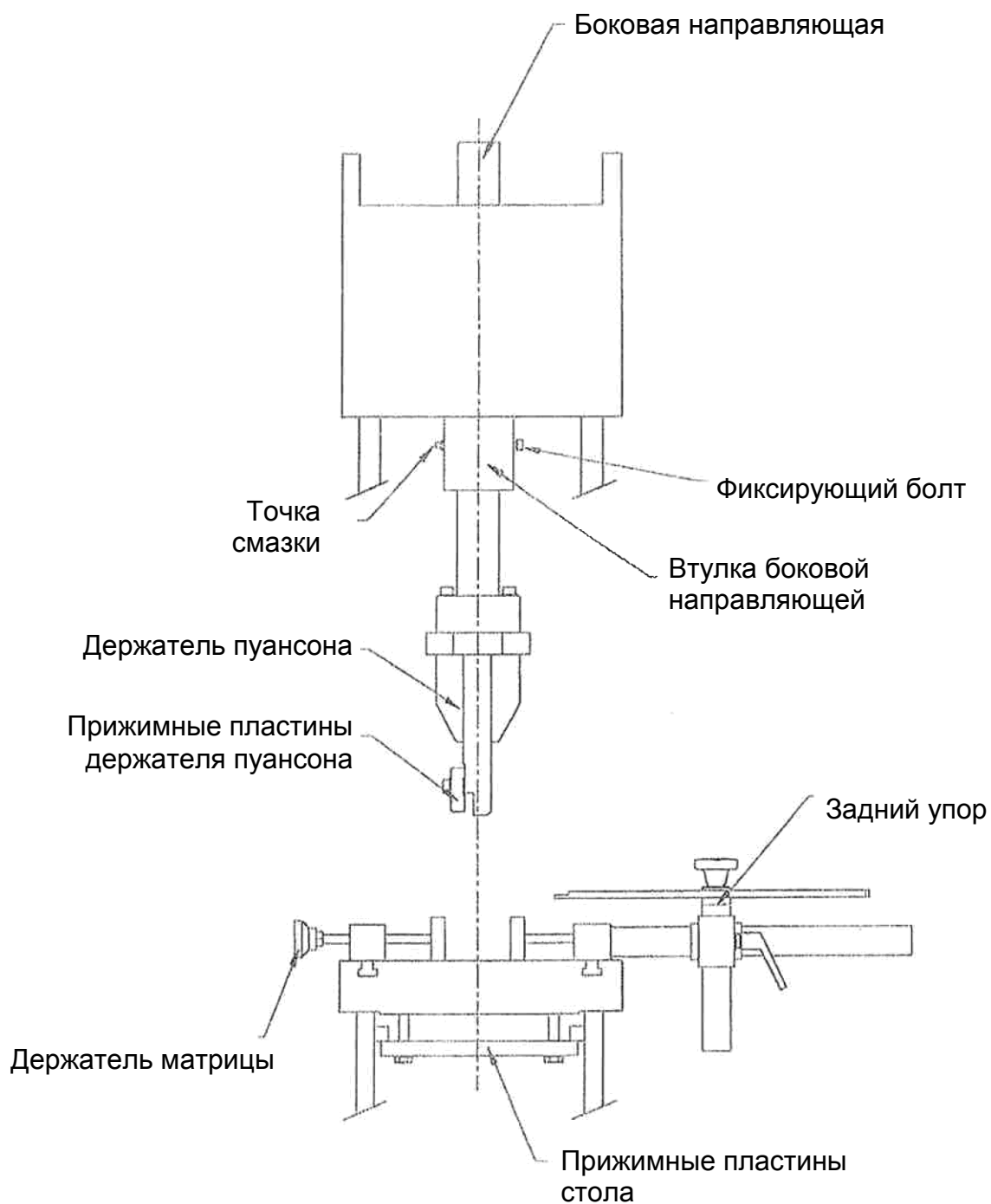
ВСЕГДА УДЕЛЯЙТЕ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ СООСНОСТИ ПУАНСОНА И МАТРИЦЫ, ОСОБЕННО ПОСЛЕ ПРОЦЕССА СБОРКИ ГИБОЧНОГО МОДУЛЯ

МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ ПРЕССА ДОЛЖНО БЫТЬ УМЕНЬШЕНО В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА (ПУАНСОНА И МАТРИЦЫ)

ИСПОЛЬЗУЙТЕ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ – ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ И ПЕРЧАТКИ.

ФИКСИРУЮЩИЕ БОЛТЫ БОКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СНЯТЫ ПРИ РАЗБОРКЕ МОДУЛЯ. НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ, ЕСЛИ ГИБОЧНЫЙ МОДУЛЬ СНЯТ СО СТАНКА.

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТОЛА НА НИЖНЮЮ ТРАВЕРСУ, ДОПОЛНИТЕЛЬНО УБЕДИТЕСЬ В ПОЛОЖЕНИИ ТРАВЕРСЫ (ВТОРОЕ КРАЙНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ СВЕРХУ), ЗАПРЕЩЕНО ПРОИЗВОДИТЬ РЕГУЛИРОВКУ ПОЛОЖЕНИЯ ТРАВЕРСЫ С УСТАНОВЛЕННЫМ НА НЕЙ СТОЛОМ.



DATE : 10-02	HIDROGARNE	N°
ÉCHELLE: 1:8	415 MM LONG FOLDING TOOLS SET	PAGE : 5