

Ленточнопильные станки Ленточные пилы

cosen



10-е издание переработанное и дополненное

Мы работаем для Вас с 1990 года

АО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» является эксклюзивным поставщиком продукции фирмы «COSEN» на территории Российской Федерации

Основанная в 1976 г. компания «COSEN» является на сегодняшний день одним из крупнейших в мире производителей промышленного ленточнопильного оборудования.

В настоящее время фирма производит свыше 70 моделей станков следующих серий:

- Ручные
- Полуавтоматические
- Автоматические
- Станки с ЧПУ
- Вертикальные

Небольшие ручные консольные с поворотом тисков или рамы, более мощные полуавтоматические консольные и тридцатипятитонные двухстоечные гиганты, станки с функциями пакетной резки и автоподачей заготовки, машины с возможностью работать по 99 различным программам пиления - это и многое другое предлагает COSEN. Диапазон размеров распиливаемых заготовок от 200 мм до 2000 мм перекрывает практически все потребности металлообрабатывающих предприятий.

Благодаря мощной научной и технической базе фирмы, превосходным характеристикам и доступным ценам, станки COSEN создают серьёзную конкуренцию ведущим мировым производителям ленточнопильного оборудования.

Станки COSEN успешно продаются более чем в 80 странах мира, включая Японию, США, страны Европы и Юго-Восточной Азии.

Идеология производства компании COSEN всегда базировалась на принципах: думать как покупатель, понимать потребности покупателя. Станки просты и удобны в обслуживании, оснащены устройствами безопасности, корпуса станин имеют высокую жёсткость. Компания применяет в своих станках электронные составляющие таких известных фирм как Siemens, Telemecanique, NOK и т.д. Благодаря всему этому станки COSEN имеют длительный ресурс работы.

Продукция COSEN сертифицирована по ISO-9001, CE и EMC, что доказывает абсолютное качество и надёжность оборудования.

Не останавливаясь на достигнутом, COSEN продолжает развиваться, обеспечивая все необходимые потребности современного рынка промышленного ленточнопильного оборудования.

ИЗ ИСТОРИИ ФИРМЫ

1976 г. Основание в г. Хсинчу (Тайвань) Cosen Machinery Industrial Co, Ltd.

1977 г. Выпуск первых ручных ленточнопильных станков MHV-180AE и MHV-230E, которые на выставке в этом же году признаны лучшими в своём классе.

1980 г. Фирма начинает производить автоматические ленточнопильные станки. Инженеры Cosen разработали автоматический станок с роликовой подачей AH-250C.

1981 г. Выпущенные ручные станки моделей MH-916Ai и MH-1016JAM становятся хитами продаж, известными во всём мире.

1985 г. Начинается выпуск автоматических ленточнопильных станков с гидравлической подачей. Модели AH-250, AH-300H, AH-400H, AH-460H и AH-2028H, которые выпускаются до сих пор, становятся основной продукцией, поставляемой для металлообрабатывающих предприятий средней и большой производственной мощности.

1990 г. Cosen открывает филиал в США: Cosen International Inc. in Piscataway, штат Нью-Джерси.

1993 г. Cosen начинает производство станков с ЧПУ, чтобы облегчить труд операторов ленточнопильного оборудования и повысить производительность.

1996 г. Продукция Cosen получает сертификат CE, европейский стандарт соответствия качества и безопасности. Фирма начинает производить вертикальные ленточнопильные станки моделей SV-3660, SV-60100, SV-80130, SV-130160 для распиловки большеформатных листов и продольного пиления.

1998 г. Cosen Получает сертификат ISO-9001, всемирный стандарт соответствия качества продукции.

1999 г. В США открыт новый филиал в Форт-Милл, штат Южная Каролина. Создан сайт фирмы Cosen в Интернете.

2017 г. С открытием в 2017 г. главного офиса и производства в Тайчжуне, Cosen становится единственным тайваньским производителем ленточнопильного оборудования, находящимся в национальном научном парке страны. Этот факт доказывает постоянное внимание коллектива Cosen к инновациям и развитию производства. Также, являясь единственным тайваньским производителем, имеющим собственную торговую сеть в США (с 1990 г.) и Европе (с 2013 г.), Cosen успешно конкурирует с лучшими мировыми производителями.

ОГЛАВЛЕНИЕ

4 - 7 **КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN**

- 4 С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60°
- 4 С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ РАМЫ И ПОВОРОТОМ ТИСКОВ 0-45°
- 5 С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60°
- 5 С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 6 АВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 6 С ЧПУ
- 7 С ЧПУ И ПОВОРОТОМ РАМЫ

8-11 **ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN**

- 8 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 9 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ
- 9 АВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 10 С ЧПУ
- 11 С ЧПУ И ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ

12-14 **ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN**

- 12 С НАКЛОНОМ РАМЫ $\pm 45^\circ$
- 12 С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ
- 13 С СЕРВОПРИВОДОМ ПОДАЧИ
- 14 С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ СТОЛА

15 **ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ**

КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60° для мелкосерийного производства



Базовая комплектация

- Основание станка выполнено из конструкционной стали;
- Станина, шкивы, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Пильная рама с возможностью поворота от 0 до 60 градусов;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном (регулировка скорости опускания рамы);
- Направляющие режущего полотна с подшипниками;
- Встроенный тензометр (определение степени натяжения полотна);
- Управление подачей СОЖ;
- Механический упор;
- Ленточнопильное полотно;
- Электронный вариатор (только для MH-310DM);
- Документация на русском языке.

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм	мм	кВт
MH-210M	180/200x150	115/125x110	70/70x70	2080x20x0,9	1,95
MH-270M	225/240x150	145/145x210	90/90x180	2460x27x0,9	2,5
MH-310DM	260/310x230	240/225x215	160/190x190	2965x27x0,9	1,1

С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ РАМЫ И ПОВОРОТОМ ТИСКОВ 0-45°



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном;
- Поворотные тиски для резания под углом;
- Тиски с ручным зажимом;
- Механический упор;
- Система подачи СОЖ;
- Четырёхступенчатая ременная передача;
- Ручное натяжение режущего полотна;
- Автоматическая регулировка угла положения шкива после замены режущего полотна;
- Направляющие режущего полотна: твердосплавные пластины и боковые подшипники;
- Щетка очистки режущего полотна;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Рольганг 2 м;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания (кроме MH-812LC).

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм	кВт
MH-812LC	200/200x305	200/170x230	2720x27x0,9	0,75
MH-916JRP	230/230x370	230/150x230	3353x27x0,9	1,5
MH-1016JA	250/230x370	230/150x230	3350x27x0,9	1,5

КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60°



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном;
- Основание рамы с возможностью поворота от 0 до 60 градусов
- Тиски с ручным зажимом;
- Механический упор;
- Система подачи СОЖ;
- Четырехступенчатая ременная передача;
- Направляющие режущего полотна - твердосплавные пластины и боковые подшипники;
- Ручное натяжение режущего полотна;
- Автоматическая регулировка угла положения шкива после замены режущего полотна;
- Щетка очистки режущего полотна;
- Пистолет для смыва стружки (только на MH-500M);
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания.

Модель	0 град Ø / ■ мм	45 град Ø / ■ мм	60 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
MH-460M	250/250x460	230/230x230	110/230x110	3505x27x0,9	1,5
MH-500M	330/280x500	290/280x280	220/280x200	4150x27x0,9	2,25

С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Поворот рамы от 0 до 60 градусов (для SH-460M, SH-500M, SH-650M);
- Поворот рамы в обе стороны от ± 45 до + 60 градусов (для SH-600DM и SH-700DM);
- Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки;
- Гидравлический зажим заготовки (на всех, кроме SH-1016JA и SH-460M);
- Ручное натяжение пильного полотна (для SH-1016JA, SH-460M и SH-500M);
- Гидравлическое натяжение полотна (для SH-4030, SH-650M, SH-600DM и SH-700DM);
- Четырехступенчатая ременная передача для (SH-1016A, SH-460M, SH-4030, SH-500M);
- Электронный вариатор с плавным регулиро-

ванием скорости полотна (для SH-600DM, SH-650M и SH-700DM);

- Чугунные направляющие пильного полотна режущего полотна с твердосплавными пластинами и боковыми подшипниками;
- Механический упор;
- Щетка очистки пильного полотна;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Пистолет для смыва стружки (кроме SH-1016JA и SH-460M);
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания (для SH-1016JA, SH-460M, SH-500M и SH-4030);
- Вертикальный прижим (для формирования пакета) (для SH-650M; SH-4030; SH-600DM; SH-700DM);
- Регулировка давления тисков (для SH-650M; SH-4030; SH-600DM; SH-700DM).

Модель	0 град Ø / ■ мм	45 град Ø / ■ мм	60 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
SH-1016JA поворот тисков	250/230x370	230/150x230	—	3353x27x1,1	1,5
SH-4030 без поворота рамы	300/300x400	—	—	3820x34x1,1	3,75
SH-460M	250/250x460	230/230x230	110/230x110	3505x27x0,9	1,5
SH-500M	330/280x500	290/280x280	220/280x200	4150x27x0,9	2,25
SH-600DM	330/330x600	330/330x400	330/330x300	4880x34x1,1	3,75
SH-650M	420/380x650	400/400x400	250/400x250	5300x34x1,1	3,75
SH-700DM	450/450x700	450/450x520	300/450x300	5800x41x1,3	5,6

КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

АВТОМАТИЧЕСКИЕ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна изготовлены из чугуна;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Система PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы;
- Электромотор с вариатором;
- Датчик заклинивания и обрыва режущего полотна;
- Датчик отсутствия материала;
- Гидравлический зажим заготовки;
- Гидравлическое натяжения ленты;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа, боковыми роликами;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм		
AH-250H	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
AH-300H	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
AH-400H	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
AH-460H	460/460x460	4670x41x1,3	5,5

С ЧПУ

Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режиме;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;

- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режу-

- щим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм		
C-250NC	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
C-260NC	260/300x260	3660x34x1,1	3,75
C-300NC	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
C-325NC	325/380x325	3820x34x1,1	3,75
C-400NC	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
C-460NC	460/460x460	4670x41x1,3	5,5
NC-250H	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
NC-300H	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
NC-460H	460/460x460	4670x41x1,3	5,5



КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С ЧПУ И ПОВОРОТОМ РАМЫ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, поворотная ось и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;

- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжение режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм		
C-500MNC	330/280x500	290/265x265	—	4150x34x1,1	3,75
C-600MNC	330/330x600	330/330x400	330/330x300	4880x34x1,1	3,75
C-650MNC	420/380x650	400/400x400	250/400x250	5300x34x1,1	5,6
C-700MNC	450/450x700	450/450x520	300/450x300	5800x41x1,3	5,6

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Направляющие режущего полотна: твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрические направляющие рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Подающий ролик с ручным приводом;
- Гидравлический подъем подающего ролика;
- Встроенный 2-х скоростной подающий стол с подъемным гидравлическим роликом (на моделях SH-1713, SH-1313, SH-1311P, SH-1010W, SH-2020);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Плавная регулировка скорости движения режущего полотна;
- Цифровая индикация скорости движения

режущего полотна;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Планетарный редуктор (на моделях SH-1713, SH-1313, SH-1311P, SH-2020);
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкоборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Полноходовый вертикальный прижим;
- Рольганг 2 м.;
- Рольганг 3 м. с моторизованным приводом;
- Регулировка давления тисков;
- Виброгаситель пильного полотна;
- Планетарный редуктор (для модели SH-7662);
- Датчик отклонения от прямолинейности пропила;
- Автоматическая защита от заклинивания пилы (кроме модели SH-5542 и SH-3026L);
- Встроенный 2-х скоростной подающий стол с подъемным гидравлическим роликом;
- Призматические тиски.

Модель	0 град \varnothing / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
SH-3026L	260/260x300	4100x34x1,1	3,75
SH-5542	420/420x550	5300x41x1,3	5,5
SH-700F с наклоном рамы 7,5 °	420/350x700	5450x41x1,3	5,6
SH-7050	500/500x700	5450x41x1,3	5,5
SH-7550S	500/500x750	6040x54x1,6	5,5
SH-7656	560/560x760	6665x54x1,6	7,5
SH-760F с наклоном рамы 7,5 °	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
SH-7662	620/620x760	7190x54x1,6	7,5
SH-1000F	660/520x1020	8000x54x1,6	7,5
SH-1000F с наклоном рамы 7,5 °	660/520x1020	8000x54x1,6	7,5
SH 8580D(S)	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
SH 1080D	800/800x1000	8800x67x1,6	11
SH-1010	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11
SH-1311	1100/1100x1300	11000x80x1,6	11
SH-1313	1300/1300x1300	12300x80x1,6	15
SH-1713	1300/1300x1700	13000x80x1,6	15
SH-2020	2000/2000x2000	15920x80x1,6	18

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- PLC контроллер;
- Цифровой индикатор скорости движения полотна;
- Плавное регулирование скорости движения полотна;
- Датчик обрыва полотна;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Датчик натяжения ленты;
- Гидравлические тиски;
- Гидравлическое перемещение направляющих пильного полотна;
- Гидравлическое натяжение пильного полотна;
- Раздельная система регулировки подачи и выбора режима резания для различных материалов;
- Направляющие полотна с гидравлическим поджимом твердосплавных пластин и боковыми роликами;

- Виброгаситель;
- Лампа освещения;
- Щетка очистки полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Датчик отклонения от прямолинейности пропила;
- Автоматическая защита от заклинивания пилы;
- Гаситель гармонических колебаний;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Виброгаситель пильного полотна;
- Планетарный редуктор (для модели SH-1000DM);
- Цифровая индикация угла поворота рамы.

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм		
SH-700M	500/400x700	500/400x700	200/500x200	5400x41x1,3	5,5
SH-710LDM	420/420x710	420/420x460	420/420x300	6520x41x1,3	5,5
SH-800DM	500/400x800	500/400x800	400/400x400	6600x54x1,6	5,5
SH-1000DM	660/520x1020	660/520x1020	250/540x250	8000x54x1,6	7,5
SH-1500DM	850/750x1500	850/750x1500	580/750x850	11880x67x1,6	11,25

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Управление подачей СОЖ;

- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Полноходовые тиски на зажим материала;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Задние тиски с подвижной губкой;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Регулировка давления тисков;
- Рольганг 2 м.



Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм		
АН-320Н	320/320x380	4242x34x1,1	3,75

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С ЧПУ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна - твердосплавные пластины с

- гидрозажимом (кроме C-320NC и C-420NC) с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подающий стол со встроенным рольгангом;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
C-320NC	320/320x380	4240x34x1,1	3,75
C-420NC	420/420x420	4770x41x1,3	5,5
C-520NC	520/520x560	6040x54x1,6	5,5
C-7652NC	520/520x760	5885x54x1,6	5,5
C-560NC	560/560x600	6040x54x1,6	7,5
C-760FNC с наклоном рамы 7.5 гр.	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
C-620NC	620/620x760	7200x54x1,6	7,5
C-800NC	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
NC-7656H	500/500x700	5815x54x1,3	5,6
C-1000NC	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11,25

ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

С ЧПУ И ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Smart NC-20;
- Поворот пильной рамы на 45° в обе стороны;
- Программирование 20 различных задач (длина, количество заготовок);
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;

- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Планетарный редуктор.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм	мм		
C-710DMNC	500/390x710	450/380x500	300/380x300	5800x41x1,3	5,6
C-800DMNC	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5
CNC-800DM	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО ПИЛЕНИЯ

С СЕРВОПРИВОДОМ ПОДАЧИ РАМЫ

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SV-4060	400	660	2000-7000	20-80	5815x54x1,6	5,6	до 9000	3300	3500
SV-5060	500	660	2000-7000	20-80	5915x54x1,6	7,5	до 9000	3300	3550
SV-7060	700	660	2000-7000	20-80	6315x54x1,6	7,5	до 8700	3300	3700
SV-70100	700	1000	2000-7000	20-80	6800x54x1,6	7,5	до 10600	4350	3700
SV-86110	860	1100	2000-7000	20-80	7440x67x1,6	11	до 10950	4250	4120
SV-80130	800	1300	2000-7000	20-80	7600x67x1,6	11	до 9200	4250	4900
SV-130160	1300	1600	2000-7000	20-80	10000x80x1,6	14,7	до 9500	4900	4850

С ГИДРОЦИЛИНДРОМ ПОДАЧИ РАМЫ

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм (при длине реза 2500 мм.), мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SV-3055H	300	550	до 3000	20-80	4450x41x1,3	5,6	3300	1500	2455
SV-6066H	600	660	до 3000	20-80	6040x54x1,6	7,5	5320	2200	3200
SV-40130H	400	1300	до 3000	20-80	6650x41x1,3	7,5	4700	3188	2535

Вертикальные ленточнопильные станки серии SV предназначены в основном для продольной резки листов, блоков и плит.

В стандартную комплектацию станков с сервоприводом подачи входят усиленная конструкция станины, рабочего стола и рамы, высокоточные подающие ролики качения, твёрдые направляющие, инвертор и стружкосборник. Подача рамы осуществляется сервомотором через планетарный редуктор.

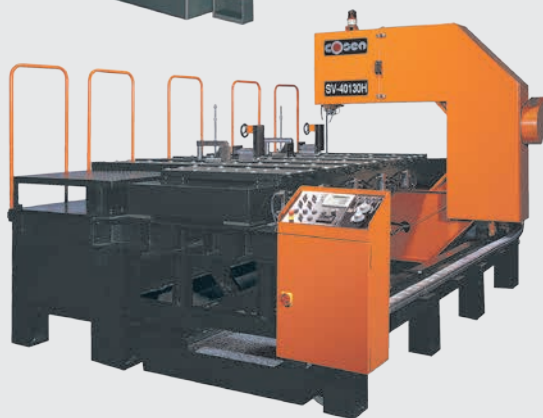
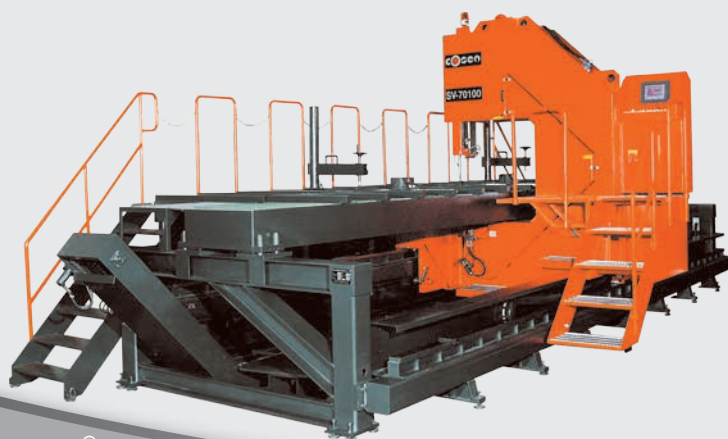
Станки с гидроцилиндром подачи рамы по комплектации отличаются только наличием червячного редуктора и меньшим ходом пильной рамы. Скорость подачи рамы также как и скорость полотна изменяется бесступенчато.

В качестве опций к станкам используют подъёмный роликовый стол, датчик отклонения полотна, механические или гидравлические вертикальные прижимы, ограничительные упоры и лазерный указатель пропила.

подъёмные столы



ограничительные упоры



1. щетка очистки полотна с соплами СОЖ
2. направляющие полотна
3. гидравлический стружкосборник

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО ПИЛЕНИЯ



Станки серии SVC отличаются повышенной жёсткостью станины. Пильная рама приводится в движение сервомотором, либо гидроцилиндром, и движется при помощи ШВП по линейным направляющим. Главным преимуществом этих станков является резка широких и достаточно высоких плит при использовании пильных полотен относительно небольшой ширины. При необходимости на эти станки могут дополнительно устанавливаться роликовые столы, гидравлические тиски и вертикальные прижимы для позиционирования заготовки.

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм		Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм		
	Высота	Ширина				Длина	Ширина	Высота
SVC-30120	300	1200	20-80	6650x41x1,3	5,6	4100	2000	2750
SVC-40130	400	1300	20-80	6945x41x1,3	5,6	4600	3000	2900
SVC-40160	400	1600	20-80	7675x41x1,3	5,6	5200	2150	3150
SVC-50220	500	2200	20-80	9800x54x1,6	7,5	7100	2400	3800
SVC-60160	600	1600	20-80	8300x54x1,6	7,5	5000	2150	3500
SVC-60260	600	2600	20-80	9800x54x1,6	7,5	7500	2150	3600
SVC-170150H	1700	1500	15-80	12150x80x1,6	15	4580	2200	6000

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОНОМ РАМЫ



Данные станки предназначены для резки плит, труб, профилей под различными углами. Рама передвигается при помощи гидроцилиндра. Привод пильного полотна осуществляется гидромотором. Дополнительно к базовой комплектации к станку могут поставляться механические либо гидравлические тиски, вертикальные прижимы и роликанги.

Модель	0 град ■	±45 град ■	±60 град ■	Размер полотна	Габариты станка	Мощность
	мм	мм	мм	мм	мм	кВт
SV-510DM	460x510	320x460	-	4570x34x1,1	2620x840x2500	3,7
SVC-600DM	485x670	485x465	485x325	4880x34x1,1	2500x2600x2500	3,7

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN



Станок **SVT-6070H** оснащается гидромотором или сервомотором, который приводит в движение подающий стол, на котором позиционируется заготовка. Станок идеально подходит для пиления блоков, плит и прессформ.

В зависимости от высоты заготовки возможно перемещение узла направляющих пильного полотна при помощи гидроцилиндра. Гидравлический поджим твердосплавных направляющих и щётка с приводом значительно увеличивают ресурс полотна.

Дополнительно устанавливается гидравлический стружкосборник.

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм (при длине реза 2500 мм.), мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SVT-6070H	600	700	1250	15-80	5815x54x1,6	7,5	2900	1700	2800

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» осуществляет подбор и сварку ленточных пил необходимой длины из биметаллических полотен известных фирм-производителей. Возможна доставка в любые регионы России.

В зависимости от исполнения ленточные пилы предназначены для резки профильных и сплошных материалов различных сталей и сплавов.

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Получаются методом электронно-лучевой сварки. Основа полотна - пружинная сталь, зубья - быстрорежущая инструментальная сталь. Такое сочетание делает полотно с одной стороны - упругим и устойчивым к явлению усталости, а с другой стороны - обладающим высокой износостойкостью и долговечностью.

M42 - Полотно с зубьями из молибдено-кобальтовой инструментальной стали (Mo - 10%, Co - 8%).

M42 Protector - полотно с усиленной задней стенкой зуба. Применять для резки труб и профилей.

M51 - Полотно с зубьями из вольфрамо-кобальтовой инструментальной стали (W-10%, Co-10%). Обладает высокой износостойкостью. Применяется при резке высоколегированных, инструментальных и нержавеющей сталей.



Склад ленточных полотен



Отрезка



Сварка



Зачистка шва



Защита зубьев

AMADA SGLB

Наиболее популярное универсальное биметаллическое полотно компании АМАДА (Япония), применяемое для резки большинства типов стали.

Материал режущей кромки: быстрорежущая сталь М42 с добавлением кобальта

Твердость: HV 950

Износостойкость+++

Сопротивление скалыванию++

Применяемость ленточной пилы AMADA SGLB:

Конструкционная сталь	Пакет заготовок малого диаметра	Конструкционная сталь цветной металл			Инструментальная сталь цветной металл			Нержавеющая сталь			Жаропрочный сплав		
		Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм
Толстая стенка Двутавр	-100 мм												

- A36 -50,55,А,В,С, D «1012, 1008
- 30,33,40,45,50,55 «А569
- 1005-1095, 1513-1536 -1541-1572
- 5015-5150 -4118-4161 -1330-1345
- 3115-3315 -4012-4047,4419,4422,4427
- 4615-4626,4815-4820
- 1108-12-15 -1100-7075
- C10200,C12000,C21000

- W-1,W-2,W-5
- P-2,P-3,P-4,P-5,P-6
- P-20,P-21
- S-1,S-2,S-4,S-5
- S-6,S-7
- L-2,L-6
- 5155,5160
- A-2,0-1,0-2,0-6
- D-2,D-3,CMP 10V
- T-1,T-2,T-3,T-4,M-1
- M-2,M-5,M-15
- 50100,51100,52100

- H-10,H-13,H-21, H-22,H-24,H-25
- 210,202,302,3030
- 304,308
- 314,316,317,321, 330,347
- 410, 416,420,430
- 440C
- 15-5PH,17-4PH,15-7

- 309,409,600
- MONEL.K-MONEL, INCONEL718, HASTELLOVA,B,C
- A286.INCOLOYWF-11
- MONEL400.K-500
- Ti-6Al-4V

- Наиболее широко используемое полотно, созданное компанией AMADA с применением уникальной технологии термообработки. Применимо для резки широкого диапазона материалов от конструкционной стали до труднообрабатываемых материалов, особенно удобно для резки сплошного материала.

AMADA PROTECTOR

- Это полотно с большим сопротивлением скалыванию, предназначено для резки профилей, а также пакетов заготовок из конструкционной стали. Усиленные спинки зубьев защищает их от разрушений при ударных нагрузках, возникающих при прерывистой резке.

Материал режущей кромки: быстрорежущая сталь М42 с добавлением кобальта

Твердость: HV 950

Износостойкость+

Сопротивление скалыванию+++++

Применяемость ленточной пилы PROTECTOR:

Профиль		Конструкционная сталь		Пакет заготовок малого диаметра	Конструкционная сталь цветной металл		
Толстая стенка	С-образный	Толстая стенка		-100 мм	Малый -100 мм	Средний 100-400 мм	Большой 400 мм
Ступенчатый		двутавр	швеллер				
		WS тип: большой двутавр					

- A36
- 50,55,А,В,С, D
- 1012, 1008
- 30,33,40,45
- А569

- 50,55,А,В,С, D
- 1005-1095, 1513-1536
- 1541-1572-5015-5150
- 4118-4161 -1330-1345
- 4012^047,4419,4427

- 3115-3315
- 4615-4626,4815-4820
- 4320-4720, 8115-9430
- 1108-1215 -1100-7075
- C10200,C12000,C21000

AMADA	Шаг (число зубьев на дюйм)					
	20x0.9 мм	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм	67x1.6 мм
M42 SGLB	4/6, 6/10, 8/12, 10/14, DUOS 9/11	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12, 10/14	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12	2/3, 3/4, 4/6, 5/7	1.1/1.5, 1.5/2, 2/3, 3/4, 4/6	1.1/1.5, 2/3, 3/4
M42 Protector	-----	3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12, 10/14	3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	3/4, 4/6	-----

Ленточные пилы NICOTEC M42 (Япония)

Шаг (число зубьев на дюйм)				
	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм
NICOTEC M42	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12,	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12	2/3, 3/4, 4/6, 5/7	2/3, 3/4, 4/6

Биметаллические пильные полотна NICOTEC M42 предназначены для пиления конструкционных и инструментальных легированных сталей.

Ленточные пилы OMEGA M42 (Германия)

Шаг (число зубьев на дюйм)								
OMEGA	13x0.65 мм	20x0.9 мм	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм	67x1.6 мм	80x1.6 мм
M42	4, 6, 6/10, 8/12, 10/14, 14, 18	4/6, 5/8, 8, 6/10, 8/12, 10/14, 14	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12	1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10	1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6	0.75/1.25, 1.4/2, 2/3, 3/4	0.75/1.25, 1.4/2, 2/3

Режущая часть биметаллических пил OMEGA M42 изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для пиления конструкционных и инструментальных легированных сталей.

Ленточные пилы OMEGA M51 (Германия)

Шаг (число зубьев на дюйм)				
OMEGA M51	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм
	2/3, 3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	2/3
OMEGA M42 NB	2/3, 3/4	2/3, 3/4	1.4/2, 2/3, 3/4	1.4/2, 2/3, 3/4

Биметаллические пилы OMEGA M51 имеют зубья, изготовленные из более твердого материала (W-10%, Co-10%), и предназначены для распиловки высоколегированных (нержавеющих) сталей, жаропрочных сплавов, титана и никельсодержащих сплавов.

Биметаллические пилы OMEGA M42 NB имеют зубья с покрытием из боразона (нитрида бора), и предназначены для пиления нержавеющей, жаропрочных сталей, титановых и никелевых сплавов.

ОБКАТКА ПОЛОТНА

Для увеличения срока службы пильного полотна и его дальнейшей эффективной работы необходима процедура обкатки пильного полотна.

1. Необходимо начать работу со скоростью подачи 50% и скоростью полотна 80% от необходимой.
2. Через 15-20 минут нужно плавно повысить скорость пилы и подачи.
3. После обкатки, когда лезвие немного затуплено, нужно периодически увеличивать усилие подачи, чтобы сохранить скорость резания.

АО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» предлагает широкий ассортимент ленточных пил «AMADA», «NICOTEC» и «OMEGA» сваренных в петлю необходимой длины, либо в бухтах. Возможна доставка в любые регионы России.

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

РАЗМЕР ШАГА ПИЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

Стенка S, мм	Наружный диаметр L- max. мм									
	20	40	во	80	100	120	150	200	300	500
2	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10	—	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12	—	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15	—	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	—	—	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30	—	—	—	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	—	—	—	—	—	—	2/3	2/3	2/3	2/3

При распиловке труб, лежащих рядом, использовать значения одной толщины стенки

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ШАГА ЗУБА ПОЛОТНА

Размеры шага пилы для резки сплошного проката	
Диаметр L- max. м	Зубьев на дюйм
до 25	10/14
15-40	8/12
25-55	6/10
40-80	5/8
55-120	4/6
80-150	3/4
120-350	2/3
250-500	1,4/2
>500	0,75/1,25

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗАНИЯ

Группы материалов	Обозначение	Скорость резания м/мин			СОЖ (разводить водой)
		Биметалл (до 100 мм)	Биметалл (100-500мм)	Твердый сплав	
Строительные стали	Ст3	90-100	70-90	100-130	10%
	Ст5	70-90	50-70	90-120	10%
Цементуемые стали	1020	95-110	80-95	110-140	15%
	18ХГ	65-75	55-65	80-100	10%
	15ХМ	65-75	55-65	80-100	10%
	20ХН2М	55-65	45-55	70-90	10%
Азотируемые стали	38ХЮ	40-45	30-40	45-60	5%
Автоматные стали	A12	100-130	80-120	100-160	15%
Улучшаемые стали	40	75-90	60-75	90-120	5%
	35ХМ	60-70	50-60	70-90	5%
	34ХН1МА	60-70	50-60	70-90	5%
Подшипниковые стали	ШХ15	65-75	55-65	70-90	3%
	ЭИ161	50-60	40-50	60-80	3%
Рессорно- пружинные стали	60С2А	60-70	40-60	65-85	3%
	50ХФА	60-70	40-60	65-85	3%
Углеродистые качественные стали	У8	55-70	45-55	70-85	3%
	У13	50-65	40-50	65-80	3%
Инструментальные легированные для обработки металла в холодном состоянии	Х06	50-65	40-50	65-80	3%
	Х12	30-40	20-30	40-50	без охл.
	Х12М	30-40	20-30	40-50	без охл.
	8ХФ	35-45	30-35	45-55	3%
Инструментальные легированные для обработки металла в горячем состоянии	5ХГМ	25-35	20-25	35-50	3%
	4Х582ФС	25-35	20-25	35-50	5%
	45ХН2МФА	30-40	25-30	40-60	5%
	3Х2В8Ф	22-30	18-22	30-45	5%
Быстрорежущие стали	P6M5Ф3	45-50	35-45	50-60	3%
	11P3M3Ф2Б	50-55	40-50	55-65	3%
	P2Ф2К8М6АТ	40-45	30-40	45-60	3%
	P10M4Ф3К10	40-45	30-40	45-60	3%
	P18	40*5	30-40	45-60	3%
Коррозионностойкие стали	X18H10T	40-50	30-40	45-60	10%
	X16H13M2T	40-50	30-40	45-60	10%
	20X13	40-50	30-40	45-60	10%
Жаростойкие стали	4X9C2	45-55	35-45	50-60	5%
	X18H9T	40-50	30-40	50-60	5%
Теплоустойчивые стали и сплавы	12ХМ	35-45	30-35	45-55	5%
	X12B2MФ	35-40	30-35	40-50	10%
	Hayness 556	25-30	20-25	30-40	10%
Жаропрочные стали	X23H18	20-25	15-20	30-40	15%
	08X10H20T	20-25	15-20	30-40	15%
Жаропрочные суперсплавы	ХН35ВТЮ	15-20	10-15	15-20	20%
	ХН77ТЮР	20-25	15-20	18-23	12%
	ХН55ВМТКЮ	15-20	10-15	15-20	20%
Улучшенные стали 1000-1200 Н/мм2	-	30-35	25-30	20-25	5%
	-	25-30	20-25	15-20	5%
	-	25-30	20-25	15-20	5%
	-	20-25	15-20	10-15	5%
Закаленные стали	50HRC	-	-	15-20	5%
	55HRC	-	-	10-15	5%
	55HRC	-	-	10-15	5%
	60HRC	-	-	8-12	5%
Стальное литье	30Л	60-70	50-60	70-100	3%
	55Л	50-60	40-50	60-85	3%
Чугун	СЧ35	50-60	40-50	60-80	без охл.
	ВЧ80	45-55	35-45	55-75	без охл.
	Легир.(NiCrMo)	30-40	20-30	40-50	без охл.
Титан и его сплавы	BT 1-0	35-45	20-35	40-60	10%
	BT6	-	-	35-45	10%
Цирконий	-	-	-	20-30	12%

АО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» представляет:

Станки с ЧПУ:

- токарные и фрезерные станки;
- горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры;
- горизонтально-расточные станки;
- прошивные и проволочно-вырезные электроэрозионные станки;
- портално-фрезерные станки;
- шлифовальные станки;
- токарно-карусельные станки.

Кузнечно-прессовое оборудование;

Универсальные токарно-винторезные станки;

Универсальные фрезерные станки;

Радиально-сверлильные станки;

Ленточные биметаллические полотна;

Ленточнопильные станки COSEN:

- консольного исполнения;
- двухстоечного исполнения;
- вертикального исполнения;

Вспомогательный и режущий инструмент для станков с ЧПУ.

Оказываемые услуги:

Сварка ленточных пил;

Подбор оборудования, разработка технологии и программ;

Обучение технологов и операторов ЧПУ;

Поставка CAD/CAM систем;

Сервисное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО И РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА www.irlen.ru

Санкт-Петербург

194362, Старожиловская, д. 9,

Отдел продаж

тел.: +7 812 600 60 98,

+7(812) 927-88-03

Инструментальный отдел

тел.: +7 (812) 923-36-93,

+7 (911) 769-41-26; tool@irlen.ru

Служба сервиса

тел.: +7 (812) 635-70-91

irlen@irlen.ru

Москва

105187, Окружной проезд, д. 19,

тел.: +7 (495) 708-49-59,

факс: +7 (495) 708-49-59,

irlen@irlen-m.ru

Екатеринбург

620049, ул. Первомайская, д. 109,

тел.: +7 (343) 383-44-80,

+7 (919) 370-61-48,

+7 (919) 370-61-38,

ekb@irlen.ru

Нижний Новгород

603116, Московское ш., д. 52, оф. 204,

тел.: +7 (910) 144-77-16,

+7 (910) 790-72-51

факс: +7 (831) 249-99-88,

nn@irlen.ru

Пермь

614068, ул. Пермская, д. 200,

тел./факс: +7 (342) 236-31-10,

+7 (342) 271-68-76,

perm@irlen.ru