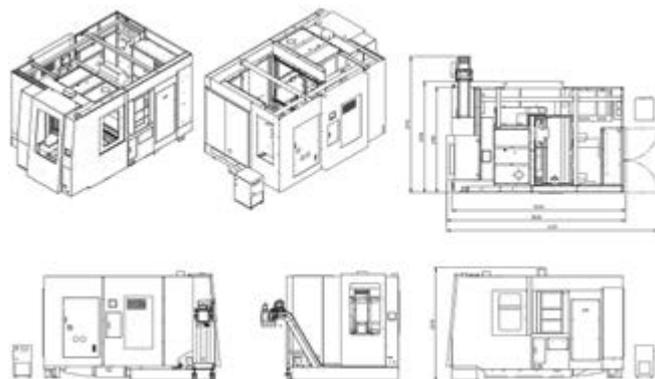


FORCE

FH - 300



Наименование	Модель	FH-300
Рабочий диапазон	Ед. измерения	
Перемещение по оси X	мм	460
Перемещение по оси Y	мм	460
Перемещение по оси Z	мм	350
Расстояние от оси шпинделя до поверхности паллеты	мм	60-520
Расстояние от торца шпинделя до центра паллеты	мм	60-410
Ось «В» - Поворотный стол (паллета)		
Размер паллеты	мм	300x300
Количество паллет	шт	2
Время смены паллет	сек	8
Макс. вес заготовки	кг	250
Шпиндель		
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	12000 (DDS)
Внутренний конус, типоразмер BT		40
Мощность привода FANUC	кВт	15
Поддачи		
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	мм/мин	48000
Диапазон рабочих подач	мм/мин	1÷20000
Система смены инструмента		
Устройство смены инструмента	тип	рука-манипулятор
Количество инструментальных мест в магазине	шт	30
Макс. диаметр устанавливаемых инструментов (при установленных соседних)	мм	Ø80
Макс. длина инструмента	мм	320
Время смены инструмента (инструмент-инструмент)	сек	3
Система смены паллет		
Количество паллет	шт	2
Время смены паллет	сек	8
Габаритные размеры		
Длина x Ширина x Высота	мм	4172 x 2710 x 2300
Вес	кг	6000
Суммарная потребляемая мощность	кВА	45

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ FANUC 10"4 с Manual Guide I;
- –порт для считывания CF карт памяти,
- – порт RS-232,
- – выносной электронный пульт ручного управления;
- Линейные направляющие качения;
- Система охлаждения ШВП;
- Двигатели FANUC приводов шпинделя и подач, с высокими крутящими моментами;
- Встроенный датчик резьбонарезания;
- Нарезание резьбы без компенсационного патрона;
- Программно управляемый механизм поворота паллеты (Ось «В») с индексированием – 0.001°;
- Комплект (30 шт.) специальных болтов (штревелей) для инструмента с конусом ISO BT40;
- Шпиндель с максимальной скоростью вращения 12000 об/мин с устройством охлаждения
- Кабинетная защита зоны резания;
- Цепной транспортер стружки и бак-тележка;
- Система охлаждения зоны резания;
- Подготовка под установку системы сбора масляного тумана;
- Центральная автоматическая система смазки;
- Электрошкаф с теплообменником;
- Галогенная лампа освещения зоны резания;
- Система обдува конуса шпинделя при каждой смене инструмента;
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка;
- Комплект технической документации на английском и русском языках;

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- CF карта дополнительной памяти с переходником
- Устройство определения поломки инструмента
- Устройство сбора масляного тумана
- Устройство подачи СОЖ через шпиндель, включает:
 - оборудование высокого давления (до 20 бар)
 - система фильтрации (25 мкм)
- RENISHAW NC-4 – лазерный прибор для автоматического контроля вылета и диаметра вращающегося инструмента (включая программное обеспечение Macro Renishaw)
- Инфракрасный измерительный щуп RENISHAW OMP-60 (включая программное обеспечение Macro Renishaw)

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» представляет:

Станки с ЧПУ:

- токарные и фрезерные станки;
- горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры;
- горизонтально-расточные станки;
- прошивные и проволочно-вырезные электроэрозионные станки;
- портально-фрезерные станки;
- шлифовальные станки;
- токарно-карусельные станки.

Универсальные токарно-винторезные станки;

Универсальные фрезерные станки;

Радиально-сверлильные станки;

Ленточные биметаллические полотна;

Ленточнопильные станки COSEN:

- консольного исполнения;
- двухстоечного исполнения;
- вертикального исполнения.

Системы автоматизации производства;

Измерительное оборудование;

Вспомогательный и режущий инструмент.

Оказываемые услуги:

Сварка ленточных пил;

Подбор оборудования, разработка технологии и программ;

Обучение технологов и операторов ЧПУ;

Поставка CAD/CAM систем;

Сервисное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Санкт-Петербург, irlen@irlen.ru
194362, Старожилковская, д. 9,
Отдел продаж
тел.: +7 812 600 60 98,
+7 (812) 927-88-03, 970-37-59
Инструментальный отдел,
tool@irlen.ru
тел.: +7 (812) 923-36-93,
+7 (911) 769-41-26
Служба сервиса
тел.: +7 (812) 635-70-91

Москва, irlen@irlen-m.ru
105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29 А,
тел.: +7 (495) 786-77-24,
факс: +7 (495) 786-77-25

Екатеринбург, ekb@irlen.ru
620049, ул. Первомайская, д. 109,
тел.: +7 (343) 383-44-80,
+7 (919) 370-61-48,
+7 (919) 370-61-38

Нижний Новгород, nn@irlen.ru
603074, Сормовское ш., д. 1, лит. Б,
тел.: +7 (910) 144-77-16,

+7 (910) 790-72-51,
+7 (831) 257-79-61,
факс: +7 (831) 257-79-71

Пермь, perm@irlen.ru
614068, ул. Кирова, д. 200,
тел./факс: +7 (342) 236-31-10,
+7 (342) 271-68-76

Ижевск, Is@irlen.ru
426007, ул. Кирова, д. 172, оф. 111
тел. +7 (919) 916-84-90
тел./факс +7 (3412) 57-56-02