

Полотна AMADA в обязательном порядке подлежат очень жёстким и интенсивным процедурам контроля качества. Несмотря на это, в работе на производстве периодически возникают проблемы, решить которые вам помогут рекомендации, приведённые ниже.

Большая часть неисправностей, приведённых в таблице, взаимосвязана и происходит одновременно. При этом следует сосредоточиться на контрольных пунктах, которые отмечены для всех имеющих место неисправностей.

ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Диагностика полотен, которые использовались в последнее время, на наличие заметных следов.

- Отчётливые боковые бороздки → проверить направляющие полотна
- Заусенцы с тыльной стороны полотна → проверить направляющие тыльной стороны полотна
- Налипание стружки у основания зуба → проверить щётку очистки полотна

2. Диагностика станка

- Состояние щётки очистки полотна
- Концентрация СОЖ
- Визуальная проверка шкивов на пильной раме

3. Проверка материала

- Затребовать заводской сертификат изготовителя материала
- Возможны нарушения в процедуре термообработки материала
- Включения в материале
- Низкое качество поверхности материалов (окалины)
- Геометрические характеристики материала в тисках (косо расположен материал)
- Проверка подозрительных проявлений при дальнейшей резке

Причина	Описание неисправности						
	Косой рез	Шероховатая поверхность	Преждевременный скол зуба	Преждевременный износ	Преждевременный разрыв полотна	Появился громкий шум	Остановка полотна
Направляющая полотна установлена слишком далеко от заготовки	•	•	•		•	•	
Повреждение подшипников шкивов, нестабильное перемещение полотна	•	•	•		•	•	•
Заржавевшее полотно							•
Удар полотна о разрезаемый материал		•	•		•		
Неподходящий тип полотна или шаг зубьев	•	•	•	•	•	•	•
Неправильные параметры резки	•	•	•	•	•	•	•
Не произведена обкатка полотна	•	•	•	•		•	
Недостаточная подача СОЖ или её низкая концентрация	•			•	•	•	
Неверно отрегулированное положение щётки	•	•	•	•	•	•	•
Заклинивание полотна	•	•	•				
Вибрации станка		•	•				
Слабое зажатие материала		•	•				•
Неправильно отрегулированы направляющие тыльной стороны полотна		•	•				•
Износ направляющих тыльной стороны полотна					•		
Направляющие полотна отрегулированы слишком свободно	•				•		
Направляющие пильного полотна отрегулированы слишком туго	•				•		
Износ боковых роликов полотна					•		
Износ направляющих полотна	•				•		
Неверная настройка перпендикулярности реза	•						
Неравномерное качество материала	•	•		•	•		
Инородное тело в зоне резания		•	•				
Защемление полотна				•			•
Слишком слабое натяжение полотна		•	•		•		
Слишком сильное натяжение полотна		•	•		•		
Неравномерный износ шкива					•	•	
Полотно касается реборды шкива			•		•	•	•
Полотно расположено слишком далеко от реборды шкива			•		•	•	•
Неравномерное опускание пильной рамы	•	•	•	•	•	•	•