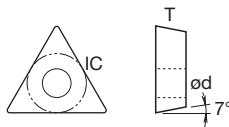


Пластины с углом 7°
с отверстием

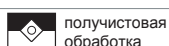
ТС



ТС□□	0902□□	1102□□	16T3□□	2204□□
IC	5,56	6,35	9,525	12,70
T	2,38	2,38	3,97	4,76
Ød	2,50	2,80	4,40	5,60
державки	149	149	149	-

ОПИСАНИЕ		CARBIDE-CVD					CARBIDE-PVD			CARBIDE		CERMET		
		JC7005	JC7010	JC7020	JC8015	JC8025	JC8035	JC9025	JP9015	JP9030	JP5025	JU6010	JU6020	JU4015
PMU		TCMT 090204-PMU	●			●	●				●			●
	TCMT 110202-PMU	○			○	●		●		●				●
	TCMT 110204-PMU	●			●	●		●		●				●
	TCMT 110208-PMU	●			●	●		●		●				●
	TCMT 16T304-PMU	●			●	●		●		●				●
	TCMT 16T308-PMU	●	●		●	●		●		●				●
	TCMT 16T312-PMU	●			○	●								
TCMT 220408-PMU	○			○	●		○							
PMN		TCGX 090202-PMN									○			
	TCGX 090204-PMN										○	●		
	TCGX 110202-PMN										○	●		
	TCGX 110204-PMN										○	●		
	TCGX 110208-PMN										○	●		
	TCGX 16T304-PMN										○	●		
		TCGX 16T308-PMN									●			

●, ○ = новые позиции



Vc · fn · ap

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ (м/мин)

K KG	чугун	M MM	мартенситные и ферритные нержавеющие стали
K KN	чугун с шаровидным графитом	M MA	аустенитные нержавеющие стали
P PL	низкоуглеродистая и автоматная сталь	N NA	сплавы алюминия
P PM	среднеуглеродистая сталь	N NH	сплавы алюминия обработанные и состаренные
P PH	высокоуглеродистая сталь	N NB	латунь
P PA	среднелегированная сталь	N NC	бронза и электролитическая медь

материал	CARBIDE-CVD							CARBIDE-PVD			CARBIDE		CERMET	
	JC7005	JC7010	JC7020	JC8005	JC8015	JC8025	JC8035	JC9025	JP9015	JP9030	JP5025	JU6010	JU6020	JU4015
K	KG	250~400	200~360	160~300							100~170			250~400
	KN	180~300	150~280	120~250							80~150			180~300
P	PL				300~420	250~350	200~320	160~250			100~180			280~380
	PM				260~360	220~300	180~260	140~200			80~160			240~330
	PH				240~340	200~280	160~250	120~180			80~140			220~300
	PA				220~300	180~250	150~220	100~170			60~120			200~280
M	MM							150~230	120~220	100~150	80~120			180~250
	MA							120~180	100~180	80~120	60~100			160~220
N	NA											600~2000	500~1500	
	NH											400~900	300~700	
	NB											300~500	250~400	
	NC											200~350	150~250	