

ИНСТРУМЕНТ ИРЛЕН



ИН СТАНДАРТ



Стандартное отрезное лезвие, изготовленное из инструментальной стали подходит для всех стандартных универсальных станков и станков с ЧПУ.

IRLEN КОД	ММ					ПЛАСТИНА	БЛОК
	S	D	B	C	H		
ИН 19-2	2,2	40	19	86	15,4	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2	TBN 16-2
ИН 26-2	2,2	50	26	110	21,4	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2	TBN - TBX 20-5 TBN 25-5
ИН 26-3	3,1	80	26	110	21,4	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3	
ИН 26-4	4,1	80	26	110	21,4	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4	
ИН 26-5	5,1	80	26	110	21,4	GTN 5	
ИН 26-6	6,4	80	26	110	21,4	GTN 6	
ИН 32-2	2,2	50	32	150	25	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2	TBN 20-6 TBN - TBX 25-6 TBN - TBX 32-6
ИН 32-3	3,1	100	32	150	25	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3	
ИН 32-4	4,1	100	32	150	25	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4	
ИН 32-5	5,1	120	32	150	25	GTN 5	
ИН 32-6	6,4	120	32	150	25	GTN 6	
ИН 32-8	8,0	150	32	150	25	GTN 8	
ИН 32-9	9,6	150	32	150	25	GTN 9	
ИН 52-8	8,0	200	50	190	44	GTN 8	TBN 50-9
ИН 52-9	9,6	200	50	190	44	GTN 9	
ИН 53-8	8,0	250	50	260	44	GTN 8	
ИН 53-9	9,6	250	50	260	44	GTN 9	

ИН HSS



Стандартное отрезное лезвие, изготовленное из HSS (быстрорежущая сталь) для более высокой стойкости, подходящее для применения на станках с ЧПУ.

IRLEN КОД	ММ					ПЛАСТИНА	БЛОК
	S	D	B	C	H		
ИН 26-3 HSS	3,1	80	26	110	21,4	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3	TBN - TBX 20-5 TBN 25-5
ИН 26-4 HSS	4,1	80	26	110	21,4	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4	
ИН 32-2 HSS	2,2	50	32	150	25	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2	TBN 20-6 TBN - TBX 25-6 TBN - TBX 32-6
ИН 32-3 HSS	3,1	100	32	150	25	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3	
ИН 32-4 HSS	4,1	100	32	150	25	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4	
ИН 32-5 HSS	5,1	120	32	150	25	GTN 5	
ИН 32-6 HSS	6,4	120	32	150	25	GTN 6	

D – Максимально-допустимый диаметр

IHZ

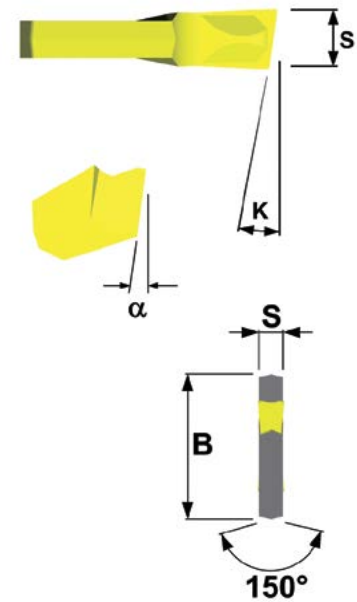
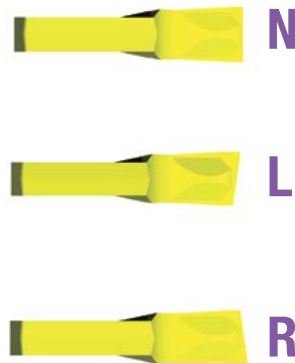
Стандартное отрезное лезвие, с усиленным упором на пластину, изготовленное из инструментальной стали. Подходит для тяжелых условий обработки.



IRLEN КОД	ММ					ПЛАСТИНА	БЛОК
	S	D	B	C	H		
IHZ 26-3	3,1	80	26	110	21,4	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3	TBN - TBX 20-5 TBN 25-5
IHZ 26-4	4,1	80	26	110	21,4	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4	
IHZ 26-5	5,1	80	26	110	21,4	GTN 5	
IHZ 32-3	3,1	100	32	150	25	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3	TBN 20-6 TBN - TBX 25-6 TBN - TBX 32-6
IHZ 32-4	4,1	100	32	150	25	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4	
IHZ 32-5	5,1	120	32	150	25	GTN 5	

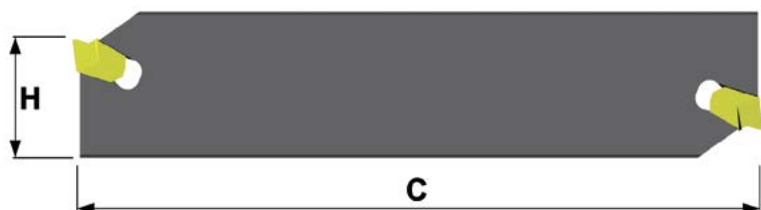
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЛЕЗВИЙ IN • IN HSS • IHZ

IRLEN КОД	ММ		
	S	α	K
GTN 2	2,2	7°	0°
GTL / R 2	2,2	7°	8°
GTN 3	3,1	7°	0°
GTL / R 3	3,1	7°	8°
GTN 4	4,1	7°	0°
GTL / R 4	4,1	7°	8°
GTN 5	5,1	7°	0°
GTN 6	6,4	7°	0°
GTN 8	8	7°	0°
GTN 9	9,6	7°	0°



Стандартное исполнение

Пластины GTL-GTR имеют угол 8 градусов. Произвольные углы доступны по запросу. Также, можно заказать лезвия, подходящие к пластинам различной формы.



D – Максимально-допустимый диаметр

FH



Отрезные лезвия изготовлены из специальной инструментальной стали и подходят для всех типов материалов при обработке на универсальных станках и станках с ЧПУ. Специальный рельеф на верхней части пластины увеличивает усилие зажима в лезвии, что способствует высокой стабильности обработки.

IRLEN КОД	ММ					ПЛАСТИНА	БЛОК
	S	D	B	C	H		
FH 26-2	2,2	50	26	110	21,4	GFN 2 - GFL 2 - GFR 2	TBN - TBX 20-5 TBN 25-5
FH 26-3	3,1	80	26	110	21,4	GFN 3 - GFL 3 - GFR 3	
FH 26-4	4,1	80	26	110	21,4	GFN 4 - GFL 4 - GFR 4	
FH 26-5	5,1	80	26	110	21,4	GFN 5	TBN 20-6 TBN - TBX 25-6 TBN - TBX 32-6
FH 32-2	2,2	50	32	150	25	GFN 2 - GFL 2 - GFR 2	
FH 32-3	3,1	100	32	150	25	GFN 3 - GFL 3 - GFR 3	
FH 32-4	4,1	100	32	150	25	GFN 4 - GFL 4 - GFR 4	
FH 32-5	5,1	120	32	150	25	GFN 5	

ПЛАСТИНЫ

IRLEN КОД	ММ		
	S	α	K
GFN 2	2	7°	0°
GFL / R 2	2	7°	8°
GFN 3	3,1	7°	0°
GFL / R 3	3,1	7°	8°
GFN 4	4,1	7°	0°
GFL / R 4	4,1	7°	8°
GFN 5	5,1	7°	0°

Стандартное исполнение

Пластины GFL-GFR имеют угол 8 градусов. Произвольные углы доступны по запросу. Также, можно заказать лезвия, подходящие к пластинам различной формы.



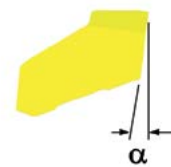
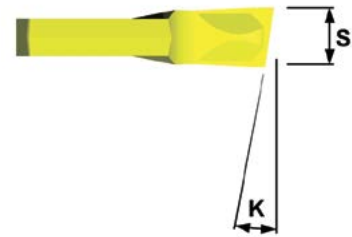
N



L



R

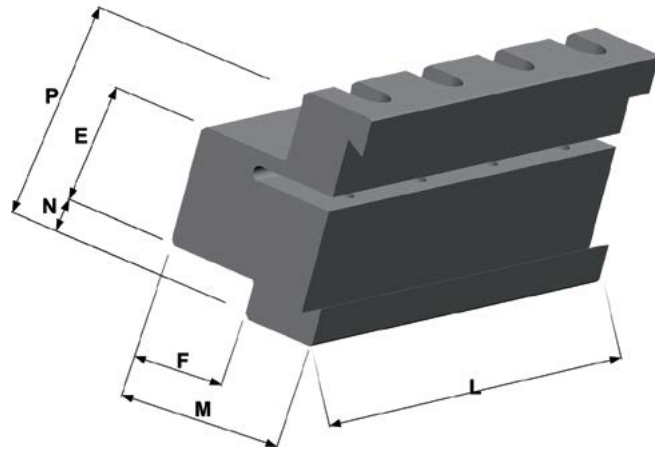


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При радиальном врезании: рекомендуется устанавливать резец строго перпендикулярно осям станка, на 0,1/0,15мм выше оси центров. Не опускайте кромку резца ниже оси вращения заготовки. При работе, рекомендуется использовать хорошее охлаждение.

TBN

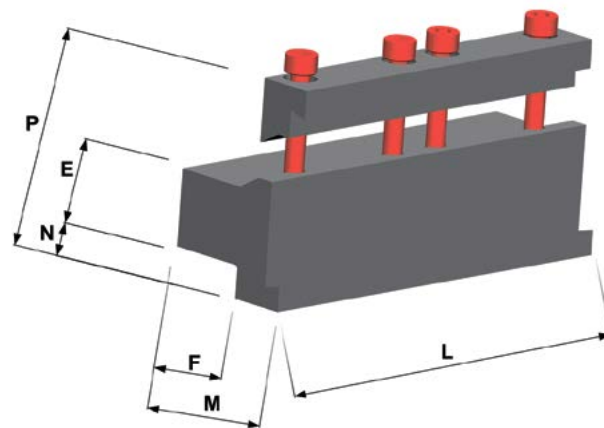
● Инструментальный блок для всех отрезных лезвий.



IRLEN КОД	MM							ЛЕЗВИЕ
	B	E	F	L	M	N	P	
TBN 16-2	19	16	16	76	26	4	30	ИН 19
TBN 20-5	26	20	19	87	33	8	39	ИН 26.. - FH 26
TBN 25-5	26	25	20	87	36	8	39	ИН 32.. - FH 32 - FGH
TBN 20-6	32	20	19	110	33	13	48	
TBN 25-6	32	25	20	110	36	8	48	ИН 52 - ИН 53
TBN 32-6	32	32	28	120	44	3	48	
TBN 50-9	50	50	38	135	59	9	78	

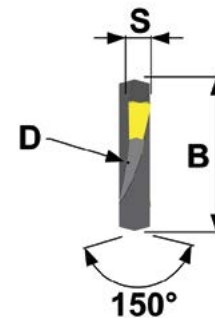
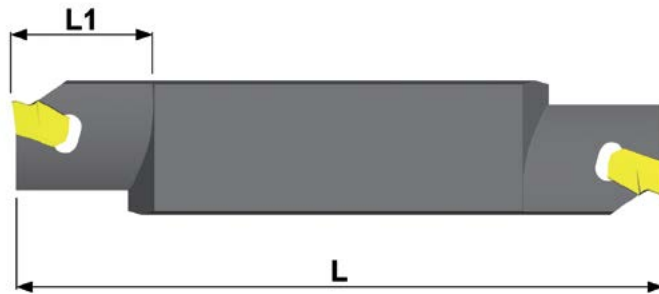
TBX

● Инструментальный блок с отдельным прижимом подходит для использования на станках с ЧПУ.



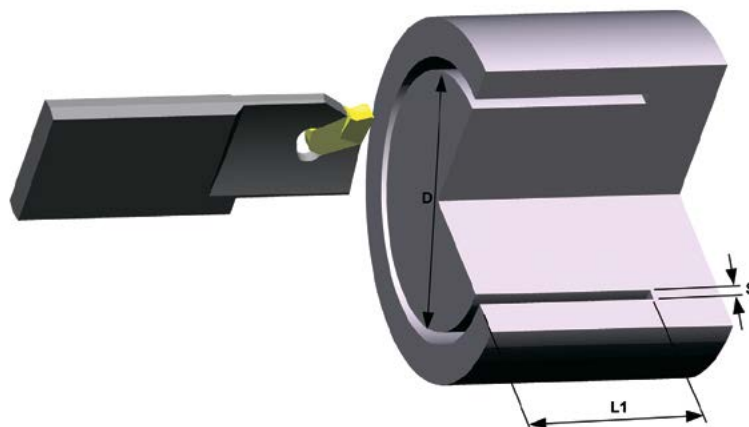
IRLEN КОД	MM							ЛЕЗВИЕ
	B	E	F	L	M	N	P	
TBX 20-5	26	20	19	87	33	8	39	ИН 26.. - FH 26
TBX 25-6	32	25	20	110	36	8	48	ИН 32.. - FH 32 - FGH
TBX 32-6	32	32	28	120	44	3	48	

ЛЕЗВИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК FGH



Лезвие для торцевых канавок. 3 различных формы лезвия позволяют обрабатывать торцевые канавки, расположенные на различных диаметрах. На лезвия устанавливаются правые или левые пластины GTFG со специальной геометрией, обеспечивающей плавное резание.

IRLEN КОД	ММ					ПЛАСТИНА	БЛОК
	S	H	L	L1	D		
FGH 90 L3	3,1	32	150	30	90-150	GTFG 3L GTFG 3R	TBN 20-6 TBN - TBX 25-6 TBN - TBX 32-6
FGH 90 R3	3,1	32	150	30	90-150		
FGH 90 L4	4,1	32	150	30	90-150	GTFG 4L GTFG 4R	
FGH 90 R4	4,1	32	150	30	90-150		
FGH 90 L5	5,1	32	150	30	90-150	GTFG 5L GTFG 5R	
FGH 90 R5	5,1	32	150	30	90-150		
FGH 150 L3	3,1	32	150	30	150-250	GTFG 3L GTFG 3R	
FGH 150 R3	3,1	32	150	30	150-250		
FGH 150 L4	4,1	32	150	30	150-250	GTFG 4L GTFG 4R	
FGH 150 R4	4,1	32	150	30	150-250		
FGH 150 L5	5,1	32	150	30	150-250	GTFG 5L GTFG 5R	
FGH 150 R5	5,1	32	150	30	150-250		
FGH 250 L3	3,1	32	150	30	от 250	GTFG 3L GTFG 3R	
FGH 250 R3	3,1	32	150	30	от 250		
FGH 250 L4	4,1	32	150	30	от 250	GTFG 4L GTFG 4R	
FGH 250 R4	4,1	32	150	30	от 250		
FGH 250 L5	5,1	32	150	30	от 250	GTFG 5L GTFG 5R	
FGH 250 R5	5,1	32	150	30	от 250		



D – допустимый диаметр врезания

ДЕРЖАВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК FGH



Державки для обработки торцевых канавок имеют 2 различных формы для точения небольших диаметров. На державки устанавливаются правые или левые пластины GTFG со специальной геометрией, обеспечивающей плавное резание.

IRLEN КОД	ММ						ПЛАСТИНА
	S	A	H	L	L1	D	
FGH 56 L3	3,1	12	25	150	20	56-70	GTFG 3L GTFG 3R
FGH 56 R3	3,1	12	25	150	20	56-70	
FGH 56 L4	4,1	12	25	150	20	56-70	GTFG 4L GTFG 4R
FGH 56 R4	4,1	12	25	150	20	56-70	
FGH 56 L5	5,1	12	25	150	20	56-70	GTFG 5L GTFG 5R
FGH 56 R5	5,1	12	25	150	20	56-70	
FGH 68 L3	3,1	12	25	150	20	68-90	GTFG 3L GTFG 3R
FGH 68 R3	3,1	12	25	150	20	68-90	
FGH 68 L4	4,1	12	25	150	20	68-90	GTFG 4L GTFG 4R
FGH 68 R4	4,1	12	25	150	20	68-90	
FGH 68 L5	5,1	12	25	150	20	68-90	GTFG 5L GTFG 5R
FGH 68 R5	5,1	12	25	150	20	68-90	

ПЛАСТИНЫ

IRLEN КОД	ММ		
	S	α	K
GTFG 3L	3,1	7°	-
GTFG 3R	3,1	7°	-
GTFG 4L	4,1	7°	-
GTFG 4R	4,1	7°	-
GTFG 5L	5,1	7°	-
GTFG 5R	5,1	7°	-



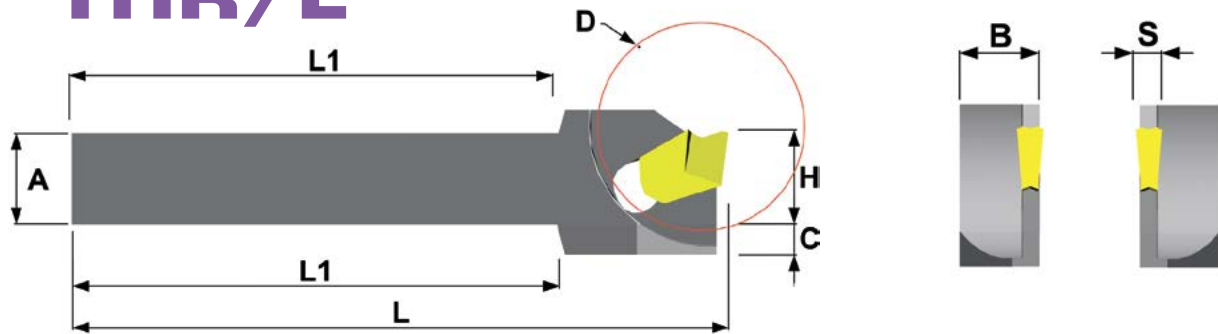
L



R



THR/L



Стандартные державки для отрезки и обработки канавок на станках с ЧПУ

IRLEN КОД

ММ

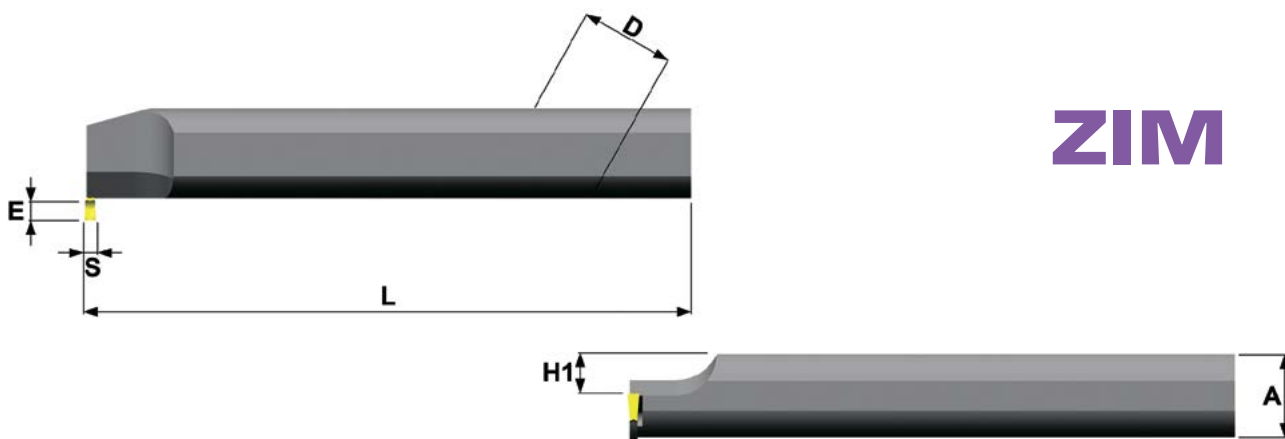
ПЛАСТИНА

	S	A=H	C	B	L	L1	D	
THL 10-2	2,2	10	5	10	86	70	28	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2 GTN 2 - GTL 2 - GTR 2
THR 10-2	2,2	10	5	10	86	70	28	
THL 10-3	3,1	10	5	10	110	90	28	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3 GTN 3 - GTL 3 - GTR 3
THR 10-3	3,1	10	5	10	110	90	28	
THL 12-2	2,2	12	4	12	110	90	30	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2 GTN 2 - GTL 2 - GTR 2
THR 12-2	2,2	12	4	12	110	90	30	
THL 12-3	3,1	12	8	12	110	90	30	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3 GTN 3 - GTL 3 - GTR 3
THR 12-3	3,1	12	8	12	110	90	30	
THL 16-2	2,2	16	0	12	110	90	30	GTN 2 - GTL 2 - GTR 2 GTN 2 - GTL 2 - GTR 2
THR 16-2	2,2	16	0	12	110	90	30	
THL 16-3	3,1	16	4	12	110	90	32	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3 GTN 3 - GTL 3 - GTR 3
THR 16-3	3,1	16	4	12	110	90	32	
THL 16-4	4,1	16	4	12	110	90	34	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4 GTN 4 - GTL 4 - GTR 4
THR 16-4	4,1	16	4	12	110	90	34	
THL 20-3	3,1	20	0	12	110	90	36	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3 GTN 3 - GTL 3 - GTR 3
THR 20-3	3,1	20	0	12	110	90	36	
THL 20-4	4,1	20	0	12	110	90	36	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4 GTN 4 - GTL 4 - GTR 4
THR 20-4	4,1	20	0	12	110	90	36	
THL 20-5	5,1	20	0	12	110	90	36	GTN 5 GTN 5
THR 20-5	5,1	20	0	12	110	90	36	
THL 25-3	3,1	25	0	25	150	125	52	GTN 3 - GTL 3 - GTR 3 GTN 3 - GTL 3 - GTR 3
THR 25-3	3,1	25	0	25	150	125	52	
THL 25-4	4,1	25	0	25	150	120	62	GTN 4 - GTL 4 - GTR 4 GTN 4 - GTL 4 - GTR 4
THR 25-4	4,1	25	0	25	150	120	62	
THL 25-5	5,1	25	0	25	150	116	75	GTN 5 GTN 5
THR 25-5	5,1	25	0	25	150	116	75	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При радиальном врезании рекомендуется устанавливать резец строго перпендикулярно осям станка, на 0,1/0,15мм выше оси центров. Не опускайте кромку резца ниже оси вращения заготовки. При работе, рекомендуется использовать хорошее охлаждение.

D – допустимый диаметр врезания



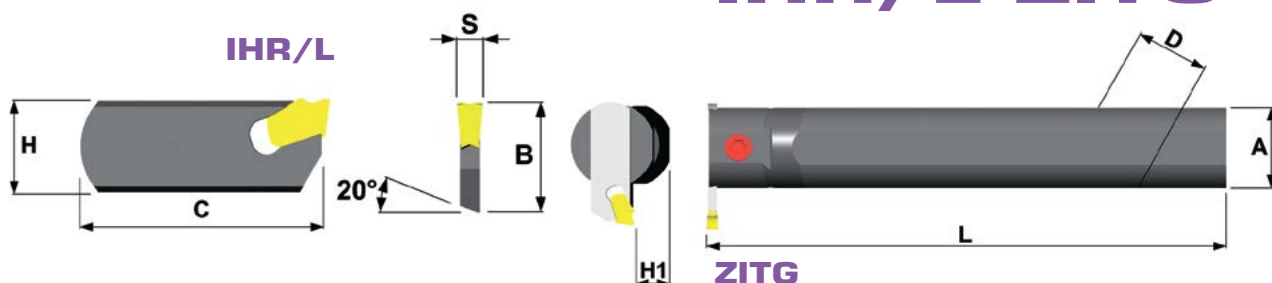
ZIM



Оправка для обработки внутренних канавок. Место крепления пластины изготовлено прямо в корпусе оправки. Глубина канавки ограничивается размером пластины.

IRLEN КОД	MM							ПЛАСТИНА
	S	D	A	H1	E	L	F	
ZIM 25-34	3,1	25	22	11	3	250	31	GTN 3
ZIM 25-34	4,1	25	22	11	3	250	31	GTN 4
ZIM 25-56	5,1	25	22	11	3	250	31	GTN 5
ZIM 25-56	6,4	25	22	11	3	250	31	GTN 6

IHR/L-ZITG



IRLEN КОД	MM					ПЛАСТИНА
	S	B	C	H	F	
IHL 20-2	2,2	17	45	16,5	65	GTN 2
IHR 20-2	2,2	17	45	16,5	65	GTN 2
IHL 20-3	3,1	17	45	16,5	65	GTN 3
IHR 20-3	3,1	17	45	16,5	65	GTN 3
IHL 20-4	4,1	17	45	16,5	65	GTN 4
IHR 20-4	4,1	17	45	16,5	65	GTN 4
IHL 20-5	5,1	17	45	16,5	65	GTN 5
IHR 20-5	5,1	17	45	16,5	65	GTN 5

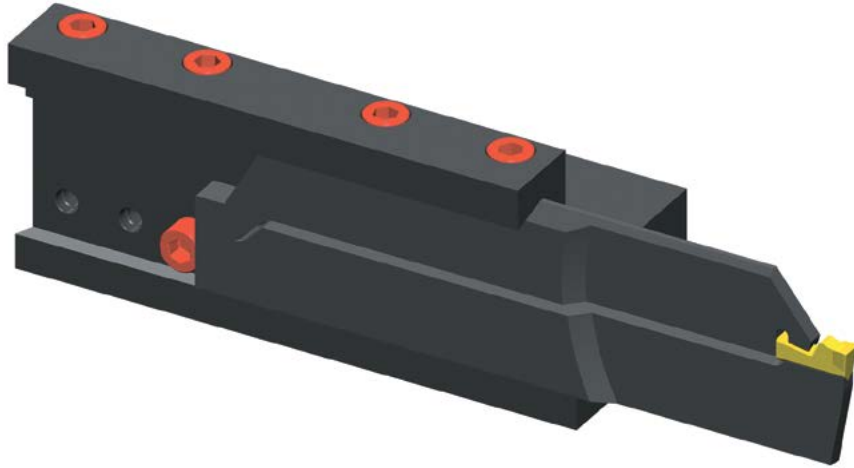


В державках для обработки внутренних канавок можно закреплять лезвия IHR/L для достижения больших глубин резания.

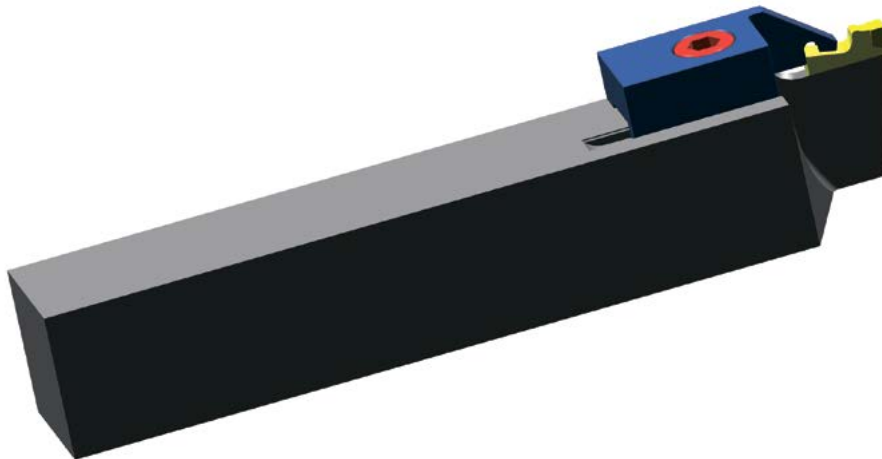
IRLEN КОД	MM			
	A	D	L	H1
ZITG 32-25	29	32	300	14,5

F – Минимальный диаметр отверстия

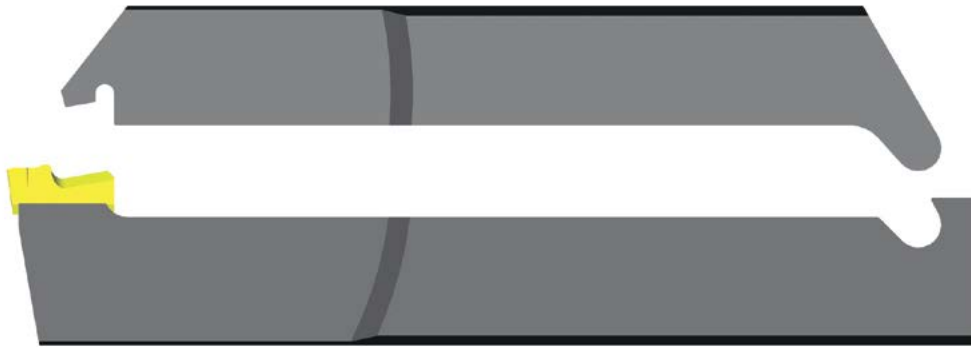
ZETA CUT



Инновационная система крепления обеспечивает высокую точность установки пластины и стабильность во время операций отрезки и обработки канавок. V-образная форма базирующей поверхности для пластины позволяет выполнять несвойственную для подобной державки операцию – точение.



Лезвие для отрезки



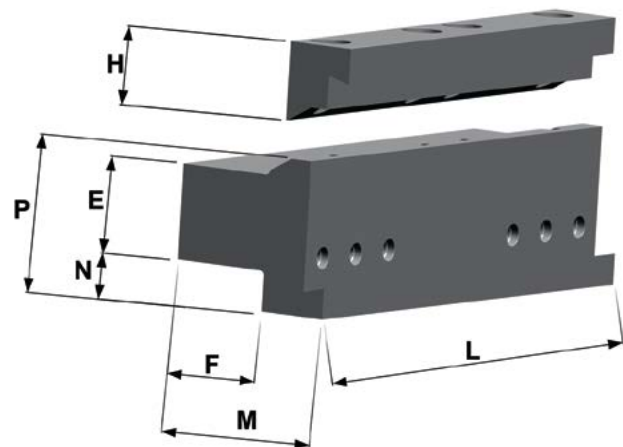
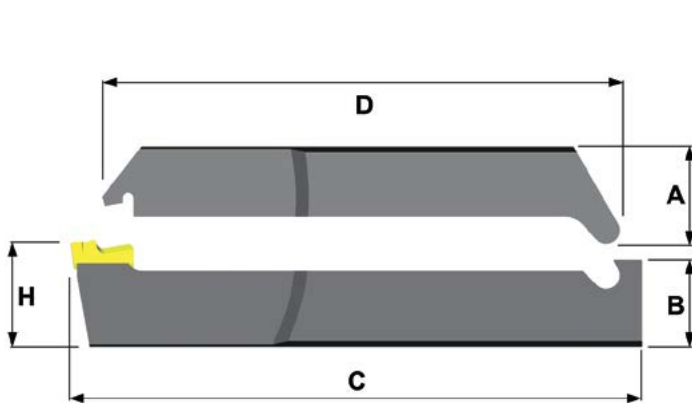
Правое лезвие



Левое лезвие



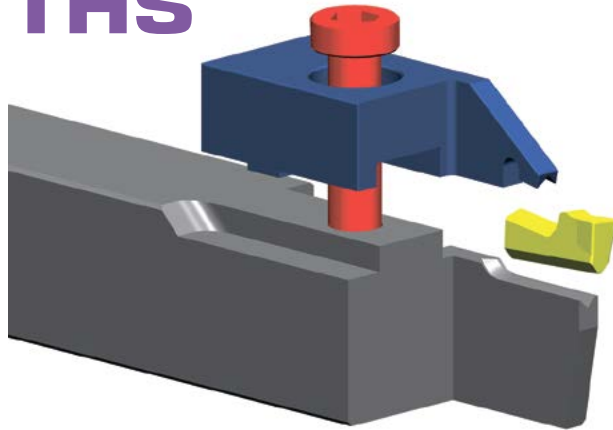
IRLEN КОД	ММ							ПЛАСТИНА	БЛОК
	S	W	H	A	B	C	D		
ZETA CUT 2	2,1	1,9	23	21,5	19,25	125,5	115	TSN 2 - TSL 2 - TSR 2	TBS 20 - TBS 25
ZETA CUT 3	3,1	2,3	23	21,5	19,25	125,5	115	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	TBS 20 - TBS 25
ZETA CUT 4	4,1	3,2	23	21,5	19,25	125,5	115	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	TBS 20 - TBS 25
ZETA CUT 5	5,1	4	23	21,5	19,25	125,5	115	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	TBS 20 - TBS 25



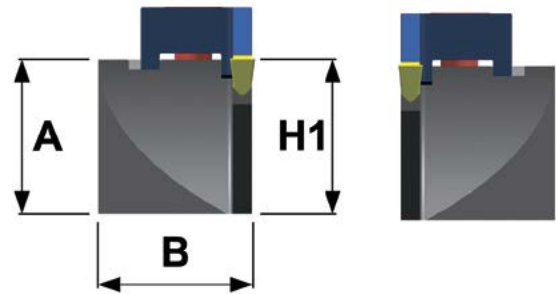
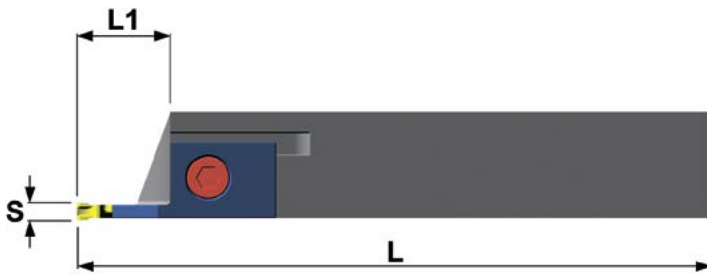
Инструментальный блок TBS

IRLEN КОД	ММ							ЛЕЗВИЕ
	E	F	L	M	N	P	H	
TBS 20	20	24	110	39	8	32,5	16,5	ZETA CUT 2-3-4-5
TBS 25	25	24	110	39	3	32,5	16,5	ZETA CUT 2-3-4-5

THS



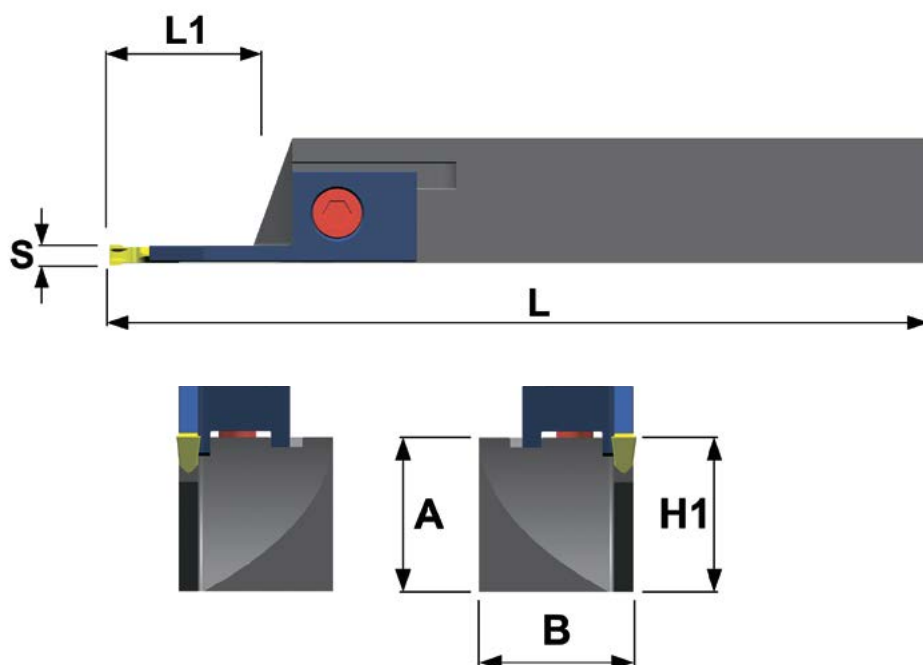
Державка, способная работать в любом направлении, оснащена креплением ZetaCut. Выпускается в стандартном исполнении THS, длинном исполнении THX и исполнении для обработки торцевых канавок FSH. Одна такая державка может заменить несколько стандартных и специальных инструментов, необходимых в работе. Существенная экономия достигается за счет уменьшения количества смен инструмента и сокращения складской номенклатуры инструмента. Надежное крепление подходит для операций отрезки, обработки канавок и точения. Возможно выполнять прерывистое резание.



IRLEN КОД	MM							ПЛАСТИНА	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
	S	A	B	L	L1	H1	D			
THSL 1618-2	2,1	16	18	125	20	16	40	TSN 2 - TSL 2 - TSR 2	SGL 2	VS 6
THSR 1618-2	2,1	16	18	125	20	16	40	TSN 2 - TSL 2 - TSR 2	SGR 2	VS 6
THSL 1618-3	3,1	16	18	125	20	16	40	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SGL 3	VS 6
THSR 1618-3	3,1	16	18	125	20	16	40	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SGR 3	VS 6
THSL 1618-4	4,1	16	18	125	20	16	40	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SGL 4	VS 6
THSR 1618-4	4,1	16	18	125	20	16	40	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SGR 4	VS 6
THSL 2020-3	3,1	20	20	145	20	20	40	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SGL 3	VS 6
THSR 2020-3	3,1	20	20	145	20	20	40	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SGR 3	VS 6
THSL 2020-4	4,1	20	20	145	20	20	40	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SGL 4	VS 6
THSR 2020-4	4,1	20	20	145	20	20	40	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SGR 4	VS 6
THSL 2020-5	5,1 - 6,1	20	20	145	20	20	40	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SGL 5	VS 6
THSR 2020-5	5,1 - 6,1	20	20	145	20	20	40	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SGR 5	VS 6
THSL 2525-3	3,1	25	25	170	20	25	40	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SGL 3	VS 6
THSR 2525-3	3,1	25	25	170	20	25	40	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SGR 3	VS 6
THSL 2525-4	4,1	25	25	170	20	25	40	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SGL 4	VS 6
THSR 2525-4	4,1	25	25	170	20	25	40	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SGR 4	VS 6
THSL 2525-5	5,1 - 6,1	25	25	170	20	25	40	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SGL 5	VS 6
THSR 2525-5	5,1 - 6,1	25	25	170	20	25	40	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SGR 5	VS 6
THSL 3225-5	5,1 - 6,1	32	25	170	20	32	40	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SGL 5	VS 6
THSR 3225-5	5,1 - 6,1	32	25	170	20	32	40	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SGR 5	VS 6

D – максимально-допустимый диаметр

Длинная серия **THX**

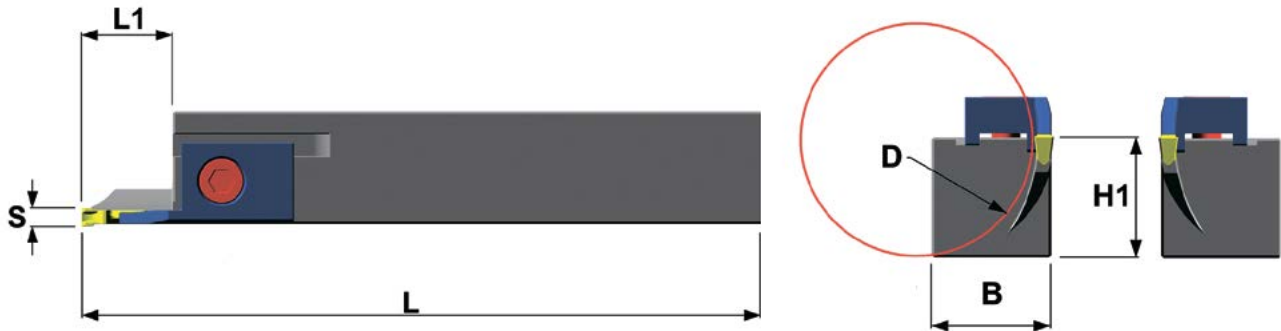


Державка для отрезки и обработки канавок в длинном исполнении. Благодаря удлиненной системе зажима, она позволяет работать с большей глубиной резания, чем стандартная серия ZetaCut THS.

IRLEN КОД	MM							ПЛАСТИНА	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
	S	A	B	L	L1	H1	D			
THXL 2020-3	3,1	20	20	145	35	20	70	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SXL 3	VS 6
THXR 2020-3	3,1	20	20	145	35	20	70	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SXR 3	VS 6
THXL 2020-4	4,1	20	20	145	35	20	70	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SXL 4	VS 6
THXR 2020-4	4,1	20	20	145	35	20	70	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SXR 4	VS 6
THXL 2020-5	5,1 - 6,1	20	20	145	35	20	70	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SXL 5	VS 6
THXR 2020-5	5,1 - 6,1	20	20	145	35	20	70	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SXR 5	VS 6
THXL 2525-3	3,1	25	25	170	35	25	70	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SXL 3	VS 6
THXR 2525-3	3,1	25	25	170	35	25	70	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SXR 3	VS 6
THXL 2525-4	4,1	25	25	170	35	25	70	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SXL 4	VS 6
THXR 2525-4	4,1	25	25	170	35	25	70	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SXR 4	VS 6
THXL 2525-5	5,1 - 6,1	25	25	170	35	25	70	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SXL 5	VS 6
THXR 2525-5	5,1 - 6,1	25	25	170	35	25	70	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SXR 5	VS 6
THXL 3225-5	5,1 - 6,1	32	25	170	35	32	70	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SXL 5	VS 6
THXR 3225-5	5,1 - 6,1	32	25	170	35	32	70	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SXR 5	VS 6

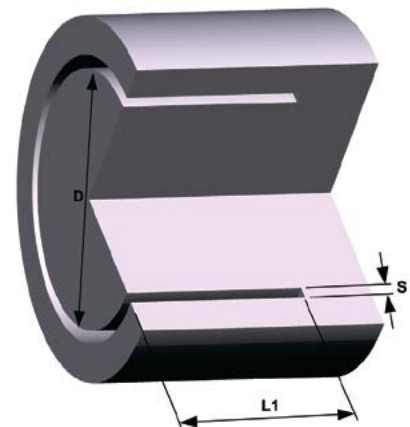
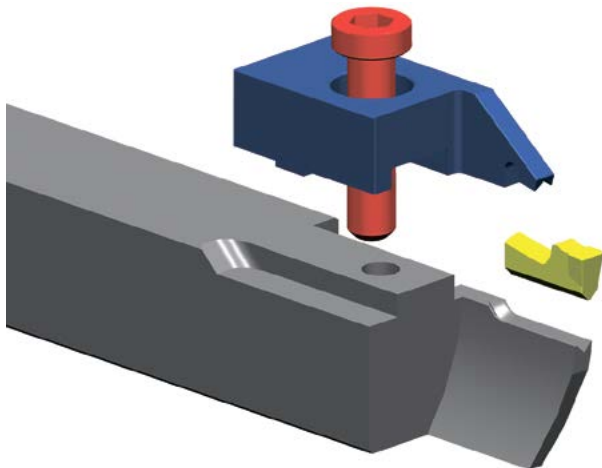
D – максимально-допустимый диаметр

FSH



Державка, способная работать в любом направлении, предназначена для обработки торцевых канавок в любых материалах и условиях. Отличная система крепления Винт-Прижим и специальная форма пластины, обеспечивают высокую производительность.

IRLEN КОД	MM							ПЛАСТИНА	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
	S	A	B	L	L1	H1	D			
FSH 45 L2	2,1	20	20	145	20	20	45-56	TSN 2 - TSL 2 - TSR 2	SFL 2	VS 6
FSH 45 R2	2,1	20	20	145	20	20	45-56	TSN 2 - TSL 2 - TSR 2	SFR 2	VS 6
FSH 45 L3	3,1	20	20	145	20	20	45-56	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SFL 3	VS 6
FSH 45 R3	3,1	20	20	145	20	20	45-56	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SFR 3	VS 6
FSH 56 L3	3,1	25	25	170	20	25	54-70	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SFL 3	VS 6
FSH 56 R3	3,1	25	25	170	20	25	54-70	TSN 3 - TSL 3 - TSR 3	SFR 3	VS 6
FSH 56 L4	4,1	25	25	170	20	25	54-70	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SFL 4	VS 6
FSH 56 R4	4,1	25	25	170	20	25	54-70	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SFR 4	VS 6
FSH 68 L4	4,1	25	25	170	20	25	65-90	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SFL 4	VS 6
FSH 68 R4	4,1	25	25	170	20	25	65-90	TSN 4 - TSL 4 - TSR 4	SFR 4	VS 6
FSH 68 L5	5,1	25	25	170	20	25	65-90	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SFL 5	VS 6
FSH 68 R5	5,1	25	25	170	20	25	65-90	TSN 5 - TSN 6 - TSL 5 - TSR 5	SFR 5	VS 6



D – максимально-допустимый диаметр

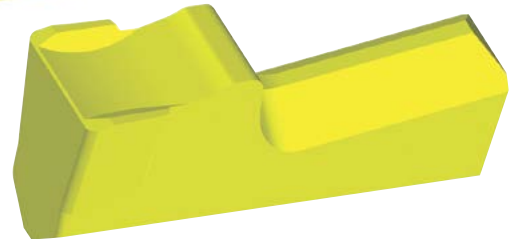
TSX-TSN



TSX

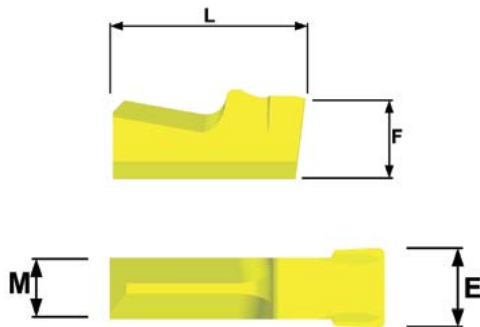


TSN



Стандартное исполнение

Пластины TSL-TSR имеют угол 8 градусов. Пластины с произвольными углами доступны по запросу.



IRLEN КОД	MM				
	E	F	L	M	N
TSL / R 2	2,1	3,80	9	1,5	8°
TSN 2	2,1	3,80	9	1,5	0°
TSL / R 3	3,1	5,85	14	2	8°
TSN 3	3,1	5,85	14	2	0°
TSX 3	3,1	5,85	14	2	0°
TSL / R 4	4,1	5,85	14	3	8°
TSN 4	4,1	5,85	14	3	0°
TSL / R 5	5,1	5,85	14	4	8°
TSN 5	5,1	5,85	14	4	0°
TSN 6	6,1	5,85	14	5	0°

Технические параметры контрольных точек

IRLEN КОД	MM		
	A	B	C
ZETA CUT 2	100/0.5	74/1	50/1
ZETA CUT 3	100/1	74/1.5	50/1.5
ZETA CUT 4	100/1.5	74/2	50/2
ZETA CUT 5	100/1.7	74/2.2	50/2.5

Максимальный диаметр обработки/максимальная глубина точения

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

МАТЕРИАЛ	HM	
P Углеродистая сталь	150	
	Низколегированная сталь	190
	Легированная сталь	200
M Нержавеющая сталь	180	
	Аустенитная нержавеющая сталь	280
K Серый чугун	180	
	Высокопрочный чугун	160

Vc (м/мин) Z7		
0,15	0,25	0,35
200	170	110
190	150	100
175	140	85
160	140	90
125	105	80
280	240	200
300	250	220

СОДЕРЖАНИЕ

ОБРАБОТКА КАНАВОК ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ	1
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ	3
ОБРАБОТКА ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	4
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	16
ОБРАБОТКА ВНУТРЕННИХ КАНАВОК	17
СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ZETA CUT	18

Санкт-Петербург, irlen@irlen.ru
194362, Старожиловская, д. 9,
Отдел продаж
тел.: +7 812 600 60 98,
+7 (812) 927-88-03, 970-37-59
Инструментальный отдел,
tool@irlen.ru
тел.: +7 (812) 923-36-93,
+7 (911) 769-41-26

Москва, irlen@irlen-m.ru
105187, Окружной проезд, д. 19,
тел.: +7 (495) 708-49-59,
факс: +7 (495) 708-49-59

Екатеринбург, ekb@irlen.ru
620049, ул. Первомайская, д. 109,
тел.: +7 (343) 383-44-80,
+7 (919) 370-61-48,
+7 (919) 370-61-38

Нижний Новгород, nn@irlen.ru
603074, Сормовское ш., д. 1, лит. Б,
тел.: +7 (910) 144-77-16,
+7 (910) 790-72-51,
+7 (831) 257-79-61,
факс: +7 (831) 257-79-71

Пермь, perm@irlen.ru
614068, ул. Пермская, д. 200,
тел./факс: +7 (342) 236-31-10,
+7 (342) 271-68-76