

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

HIDROGARNE



Мы работаем для Вас с 1990 года

СЕРИЯ RM

- Прессы с жесткой станиной, предназначены для штамповки, глубокой вытяжки и других работ, требующих использования инструмента;
- Усилие от 50 до 500 тонн;
- Последнее поколение прессов этих серий имеет широкий спектр применения, включая возможность их интеграции в автоматические производственные линии;

Станина и рабочие столы:

- Станина прессов – стальная, сварная, позволяет обеспечить высокую параллельность и точность хода;
- Нагрузки, допуски и особенности конструкции рассчитаны при помощи современных инженерных программных комплексов в соответствии с DIN нормами;
- Столы пресса изготовлены из высококачественного металла. Имеют Т-образные пазы (в соответствии с DIN-650) и отверстия, размеры которых уточняются при изготовлении;
- Верхний стол обеспечивает параллельность с помощью цилиндрических боковых направляющих с антифрикционным биметаллическими втулками, которые не требуют технического обслуживания;

Цилиндр и гидравлическая группа:

- Цилиндры двойного действия изготовлены со шлифованными хромированными поршнями, оснащены износостойкими полиуретановыми манжетами;
- Гидравлическая группа, производства европейских брендов, оснащена клапаном декомпрессии;
- Наличие клапанов безопасности и блокировки верхнего стола;
- Все прессы HIDROGARNE работают с максимальным гидравлическим давлением 320 бар, чтобы обеспечить большую прочность гидравлической системы;

Электрические компоненты и безопасность:

- Все компоненты электрического блока, автоматические узлы и компоненты системы безопасности, производства европейских брендов;
- Электропитание – 3-х фазная общепромышленная сеть 380/220В, 50 Гц.
- Вторичное питание - 24В.



Серия RM



СЕРИИ CM И CD

Дополнительное оснащение*:

- Механический ограничитель рабочего хода (доступно для прессов с усилием от 50 до 100 тонн);
- Гидравлическая подушка или выталкиватель на различные усилия и ход;
- Увеличенная скорость подвода в диапазоне от 80 до 200 мм/сек;
- Система безопасности с двуручным управлением;
- Цифровая система управления с сенсорным экраном;
- Плиты нагрева;
- Система воздушного охлаждения масла;
- Изменение величин столов пресса, рабочего хода и максимально открытой высоты;
- Изменение геометрических параметров пресса;

Дополнительно для серии CD:

- Гибочный модуль 415 мм;
- Модуль для пробивки отверстий от 6 до 160 мм;

* все опции представлены на стр. 15



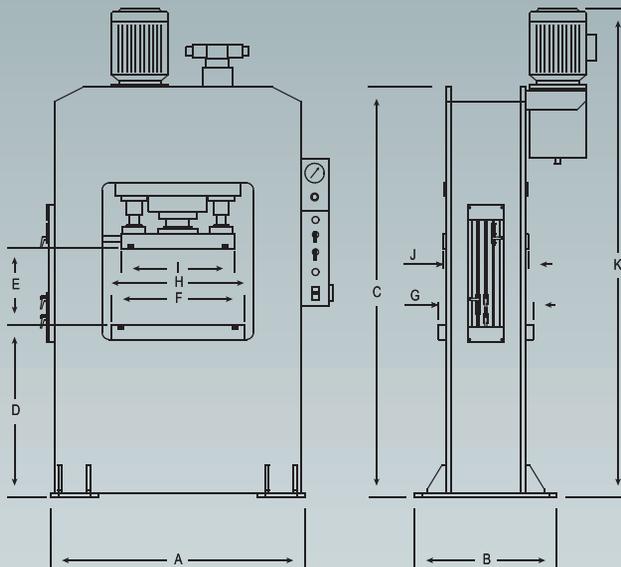
Серия CD



Серия CM



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СЕРИИ **RM**:



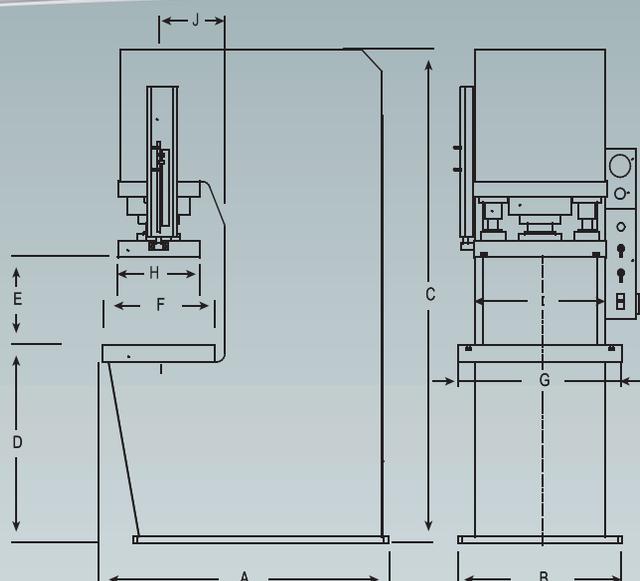
Прессы с П-образной жесткой станиной

- Гидравлическая группа двухскоростная, с автоматическим переходом от высокой скорости подвода к рабочей;
- Верхний и нижний столы с Т-образным пазом для крепления инструмента. Верхний стол дополнительно оснащен четырьмя цилиндрическими направляющими;
- Панель с регуляторами рабочего хода и точки смены скоростей главного гидроцилиндра;
- Панель с переключателем на ручное или автоматическое управление, а также переключателем на одно- или двухскоростной режим;
- Управление прессом от педали;
- Регулятор давления (ограничение прикладываемого усилия);
- Манометр с градуировкой в тоннах;
- Полный комплект гидравлического масла;
- Руководство по эксплуатации на русском языке;

Технические характеристики серии **RM**:

Характеристика	Ед. изм.	RM-80	RM-100	RM-150	RM-220	RM-300	RM-500
Максимальное усилие	тонн	80	100	150	220	300	500
Мощность двигателя	кВт	5,5	7,4	7,4	11	11	14,7
Рабочая скорость	мм/сек	5,7	6,2	4	3,8	2,8	2,8
Скорость подвода	мм/сек	28	30	26	17	14	10,6
Скорость возврата	мм/сек	40	49	40	30	21	16,6
Рабочий ход	мм	250	250	250	300	300	500
Нижний стол (F x G)	мм	700x500	700x500	750x550	800x600	850x650	900x800
Верхний стол (I x J)	мм	600x450	600x450	650x500	700x550	750x600	1000x850
Открытая высота (E)	мм	400	400	400	500	500	700
Просвет (H)	мм	800	800	850	900	950	1150
Высота стола (D)	мм	900	900	950	1000	1000	1000
Длина (A)	мм	1475	1525	1675	1875	2025	2580
Ширина (B)	мм	955	955	985	1095	1145	1400
Высота (K)	мм	2475	2555	2700	3045	3115	3250
Вес	кг	2080	2340	2890	4680	5500	14750

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СЕРИИ **CM**



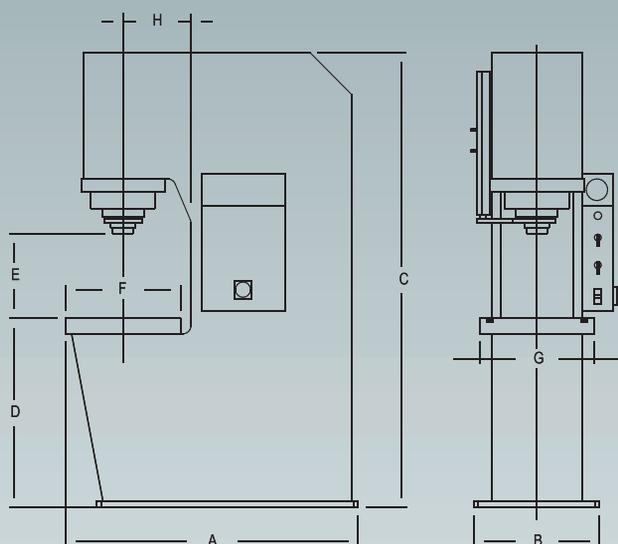
Прессы с С-образной жесткой станиной.
Исполнение с наличием верхнего стола.

- Верхний и нижний столы с Т-образным пазом для крепления инструмента. Верхний дополнительно оснащен двумя цилиндрическими направляющими;
- Гидравлическая группа двухскоростная, с автоматическим переходом от высокой скорости подвода к рабочей;
- Панель с регуляторами рабочего хода;
- Контрольная панель с переключателем на ручное или автоматическое управление, а также переключателем на одно- или двухскоростной режим;
- Управление прессом - от педали;
- Регулятор давления (ограничение прикладываемого усилия);
- Манометр с градуировкой в тоннах;
- Полный комплект гидравлического масла;
- Руководство по эксплуатации на русском языке;

Технические характеристики серии **CM**:

Характеристика	Ед. изм.	CM-50	CM-80	CM-100	CM-150
Максимальное усилие	тонн	50	80	100	150
Мощность двигателя	кВт	4	5,5	7,5	7,5
Консоль (J)	мм	265	290	325	375
Рабочая скорость	мм/сек	6,3	5,7	6,2	4,0
Скорость подвода	мм/сек	30	28	30	26
Скорость возврата	мм/сек	42	40	49	40
Рабочий ход	Мм	250	250	250	250
Нижний стол (F x G)	мм	700x450	700x500	800x550	900x650
Верхний стол (H x I)	мм	550x300	600x350	650x400	700x450
Открытая высота (E)	мм	400	400	400	400
Высота стола пола (D)	мм	850	850	900	950
Длина (B)	мм	1180	1230	1260	1400
Ширина (A)	мм	1350	1500	1650	1850
Высота (C)	мм	2045	2060	2245	2390
Вес	кг	1750	2180	2820	3850

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СЕРИИ CD



Прессы с С-образной жесткой станиной.
Исполнение без верхнего стола.

- Нижний стол с Т-образными пазами для крепления инструмента;
- Механизм для крепления цилиндрического хвостовика инструмента;
- Гидравлическая группа двухскоростная, с автоматическим переходом от высокой скорости подвода к рабочей;
- Панель с регуляторами рабочего хода;
- Устройство, предохраняющее шток от поворота;
- Контрольная панель с переключателем на ручное или автоматическое управление, а также переключателем на одно- или двухскоростной режим;
- Управление прессом - от педали;
- Регулятор давления (ограничение прикладываемого усилия);
- Манометр с градуировкой в тоннах;
- Полный комплект гидравлического масла;
- Руководство по эксплуатации на русском языке;

Технические характеристики серии CD:

Характеристика	Ед. изм.	CD-50	CD-80	CD-100	CD-150
Максимальное усилие	тонн	50	80	100	150
Мощность двигателя	кВт	4	4	5,5	7,4
Консоль (H)	мм	265	290	325	375
Рабочая скорость	мм/сек	6,3	5,7	6,2	4
Скорость подвода	мм/сек	30	28	30	26
Скорость возврата	мм/сек	42	40	49	40
Ход	мм	250	250	250	250
Нижний стол (F x G)	мм	450x450	500x500	550x550	650x650
Открытая высота (E)	мм	400	400	400	400
Высота стола (D)	мм	850	850	900	950
Длина (B)	мм	960	1000	1050	1095
Ширина (A)	мм	1350	1500	1650	1850
Высота (C)	мм	2020	2020	2160	2295
Вес	кг	1480	1750	2340	3220

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ СЕРИИ D-L-S

- Прессы серии D-L-S являются универсальными, применяются для различных операций обработки металлов давлением, не требующих особой точности и производительности;
- Усилие от 50 до 200 тонн;

Станина и рабочие столы:

- Конструкция станины П-образная сварная, с нижним столом, который может быть отрегулирован по вертикали при помощи цепной передачи и редуктора. При завершении перемещения стола он фиксируется на станине стальными стержнями (пальцами). Перемещение стола на прессах с усилием 220 т и 300 т моторизовано;
- Нагрузки, допуски и особенности конструкции рассчитаны при помощи современных инженерных программных комплексов в соответствии с DIN нормами;
- Столы пресса изготовлены из высококачественного металла.

Цилиндр и гидравлическая группа:

- Цилиндры двойного действия изготовлены со шлифованными хромированными поршнями, оснащены износостойчивым полиуретановыми манжетами;
- Гидравлическая группа, производства европейских брендов, оснащена клапаном декомпрессии;
- Наличие клапанов безопасности и блокировки верхнего стола;
- Все прессы HIDROGARNE работают с гидравлическим давлением ниже 320 бар, чтобы обеспечить большую прочность гидравлической системы;

Электрические компоненты и безопасность:

- Все компоненты электрического блока, автоматические узлы и компоненты системы безопасности, производства европейских брендов;
- Электропитание – 3-х фазная общепромышленная сеть 380/220В, 50 Гц.
- Вторичное электропитание – 24В;



Серия DM



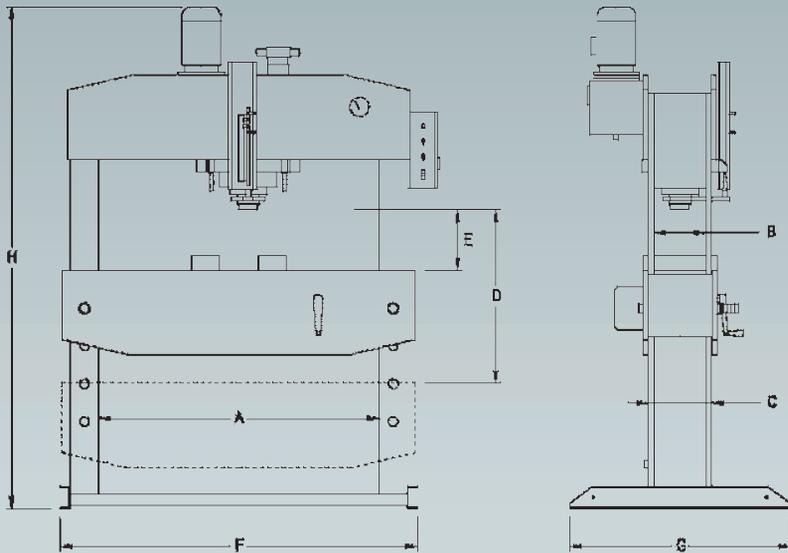
Серия SD



Серия LM



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СЕРИИ **DM**



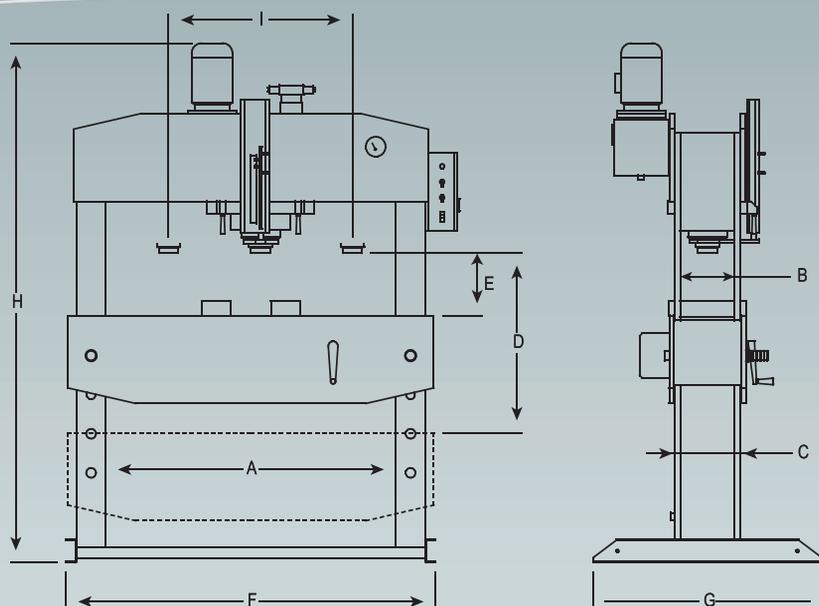
Прессы с рамной станиной. Базовое исполнение.

- Гидравлическая группа двухскоростная, с автоматическим переходом от высокой скорости подвода к рабочей;
- Пресс управляется от педали.
- Контрольная панель с переключателем на ручное или автоматическое управление, а также переключателем на одно- или двухскоростной режим;
- Оснащен фронтальным регулятором хода плунжера и устройством, предохраняющим его от поворота;
- Полный комплект гидравлического масла;
- Руководство по эксплуатации на русском языке;

Технические характеристики серии **DM**:

Характеристика	Обозначение	DM-80	DM-100	DM-150	DM-220	DM-300
Максимальное усилие	тонн	80	100	150	220	300
Мощность двигателя	кВт	4	4	4	5.5	7.4
Рабочая скорость	мм/сек	3.8	3.1	2	2.2	2.1
Скорость подвода	мм/сек	19	16	10	10	11
Скорость возврата	мм/сек	28	24	16	18	16
Ход (E)	мм	250	250	250	300	300
Просвет (B)	мм	280	290	340	390	450
Открытая высота (D)	мм	910	920	920	1020	1030
Просвет (A)	мм	1050	1050	1050	1500	1500
Длина (F)	мм	1530	1600	1670	2140	2180
Ширина (G)	мм	1000	1000	1200	1500	1500
Высота (H)	мм	2395	2465	2690	3165	3310
Вес	кг	920	1170	1875	3360	3890

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СЕРИИ LM



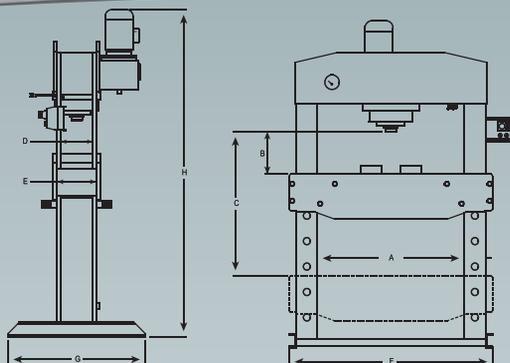
Прессы с рамной станиной.
Исполнение с подвижным плунжером.

- Подвижный плунжер (перемещение I);
- Гидравлическая группа двухскоростная, с автоматическим переходом от высокой скорости подвода к рабочей;
- Пресс управляется от педали.
- Контрольная панель с переключателем на ручное или автоматическое управление, а также переключателем на одно- или двухскоростной режим;
- Оснащен фронтальным регулятором хода плунжера и устройством, предохраняющим его от поворота;
- Полный комплект гидравлического масла;
- Руководство по эксплуатации на русском языке;

Технические характеристики серии LM:

Характеристика	Обозначение	LM-100	LM-150	LM-220	LM-300
Максимальное усилие	тонн	100	150	220	300
Мощность двигателя	кВт	4	4	5.5	7.4
Рабочая скорость	мм/сек	3.1	2	2.2	2.1
Скорость подвода	мм/сек	16	10	10	11
Скорость возврата	мм/сек	24	16	18	16
Ход (E)	мм	250	250	300	300
Перемещение (I)	мм	1050	1000	950	900
Просвет (B)	мм	280	340	400	450
Открытая высота (D)	мм	920	920	1020	1030
Просвет (A)	мм	1500	1500	1500	1500
Длина (F)	мм	2050	2120	2140	2180
Ширина (G)	мм	1200	1200	1500	1500
Высота (H)	мм	2660	2805	3185	3310
Вес	кг	1880	2450	3360	3890

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СЕРИИ SD



Прессы с рамной станиной. Упрощенное исполнение.

- Гидравлическая группа односкоростная;
- Управление прессом ручное (педаль отсутствует);
- Полный комплект гидравлического масла;
- Руководство по эксплуатации на русском языке;

Технические характеристики серии SD:

Характеристика	Ед. изм.	SD-50	SD-80	SD-100	SD-150	SD-200
Максимальное усилие	тонн	50	80	100	150	200
Мощность двигателя	кВт	2.9	2.9	2.9	4	5.5
Рабочая скорость	мм/сек	6.3	3.8	3.1	3	3
Скорость возврата	мм/сек	8.4	4.7	4.1	3.8	4.6
Ход (B)	мм	250	250	250	250	250
Просвет (D)	мм	180	210	230	290	250
Открытая высота (C)	мм	1020	1020	1020	860	320
Просвет (A)	мм	900	1050	1050	1050	860
Длина (F)	мм	1320	1530	1595	1660	1660
Ширина (G)	мм	900	1000	1000	1200	1200
Высота (H)	мм	2195	2270	2310	2400	2520
Вес	кг	520	690	930	1500	1930

Опции и дополнительное оснащение для серий D-L-S:*

- Регулятор давления
 - Механический ограничитель хода цилиндра
 - Модуль для пробивки отверстий Ø 6-40 мм
 - Модуль для пробивки отверстий Ø 6-100 мм
 - Модуль для пробивки отверстий Ø 6-160 мм
 - Гибочный модуль 1020 мм (требует наличия регулятора давления)
 - Пуансон 1010 88° R=0,8 мм L= 1020 мм
 - Матрица 4V=16+22+35+50 мм L= 1020 мм
 - Гибочный модуль 415 мм (требует наличия регулятора давления)
 - Пуансон 1010 88° R=0,8 мм L= 415 мм
 - Матрица 4V=16+22+35+50 мм L= 415 мм
 - Моторизованный подъем и опускание стола
 - Фронтальный поперечный просвет 1500 мм
 - Двуручное управление
 - Нижний и верхний стол на всю длину
- Для серий S:
- Подключение к сети 220 V;
 - Дополнительный ручной насос (для ручного набора давления);
 - Устройство антипорота цилиндра;
 - Электрическая педаль управления;
 - Две скорости хода цилиндра;

* все опции представлены на стр.15

СЕРИЯ M

- Четырех колонные прессы разработаны для повышения точности и мощности, в частности, рекомендуется выполнять работу с участием глубокой вытяжки, штамповки, высеки, и т.д.;
- Усилие от 50 до 500 тонн;
- Станина прессов M-серии состоит из трех сварных элементов, изготовленных из высококачественной стали. Они крепятся на четырех высокоточных колоннах чтобы обеспечить идеальную параллельность и точность хода.
- Столы прессы изготовлены из высококачественного металла. Имеют T-образные пазы (в соответствии с DIN-650) и отверстия, размеры которых уточняются при изготовлении;
- Минимальное трение колонн и столов при вертикальном перемещении обеспечивается за счет установки легкоплавных бронзовых втулок с графитовым наполнителем, которые не требуют никакого обслуживания, так же они обеспечивают отличную параллельность хода.
- Колонны изготовлены из стали СК-45 и хромированы;



Технические характеристики серии M:

Характеристика	Ед. изм.	MV-50	MV-80	MV-100	MV-150	MV-220	MV-300
Макс.усилие	тонн	50	80	100	150	220	300
Мощность двигателя	кВт	4	5,5	7,5	11	15	22
Рабочий ход	мм	450	450	450	450	450	450
Скорость подвода	мм/с	45	39	38	29	27	21
Рабочая скорость	мм/с	10	8	9	8	7	6
Скорость возврата	мм/с	60	56	59	45	49	31
Диаметр колонн	мм	60	80	100	120	120	150
Размеры столов	мм	970x620	1150x770	1400x950	1440x990	1640x1040	2050x1100
Размер между колоннами	мм	750x400	900x500	1050x600	1050x600	1200x650	1550x650
Открытая высота	мм	600	600	650	700	750	800



СЕРИЯ HV

- Горизонтальные прессы серии HV специально разработаны для выполнения работ, связанных с выпрямлением и гибкой профилей и балок;
- Усилие от 150 до 300 тонн;
- Горизонтальная конструкция пресса позволяет обрабатывать пакет профилей;
- Последнее поколение прессов серии HV имеют широкий спектр применения, включая возможность присоединения различных инструментов;
- Станина прессов HV-серии представляет собой перевернутый консольный пресс;
- Эти модели оснащены механизированным подвижным столом и неподвижным опорным столом, а так же поддерживающими блоками из нержавеющей стали. Столы пресса изготовлены из высококачественного металла. Имеют Т-образные пазы (в соответствии с DIN-650). Подвижный стол оснащен четырьмя цилиндрическими направляющими с антифрикционным биметаллических втулками, которые не требуют никакого обслуживания;
- В стандартной комплектации пресс оснащен, регулируемыми по высоте поддерживающими роликами с обеих сторон;



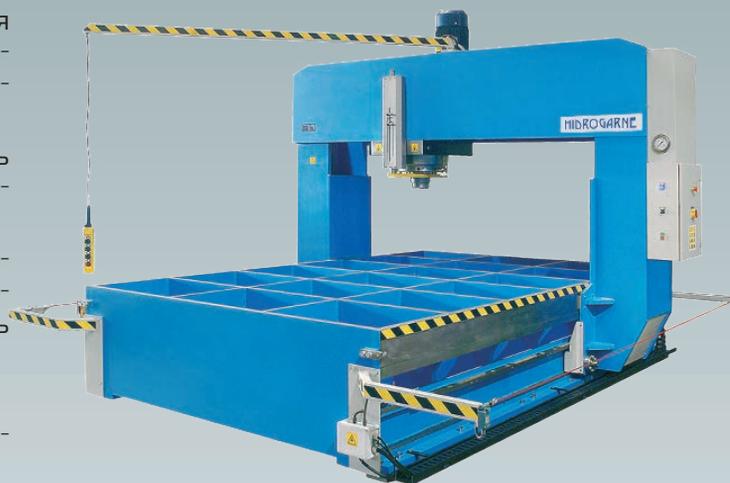
Технические характеристики серии HV:

Характеристика	Ед. изм.	HV-150	HV-220	HV-300
Максимальное усилие	тон	150	220	300
Мощность двигателя	кВт	4	5.5	7.5
Консоль	мм	350	375	450
Рабочая скорость	мм/сек	2	2.2	2.1
Скорость подвода	мм/сек	10	10	10
Скорость возврата	мм/сек	16	18	16
Рабочий ход	мм	450	450	450
Рольганг	мм	2000x500	2500x600	2500x750
Диаметр направляющих	мм	50	60	60
Главный стол	мм	500x500	600x600	750x750
Максимальный размер между столами	мм	700	800	900



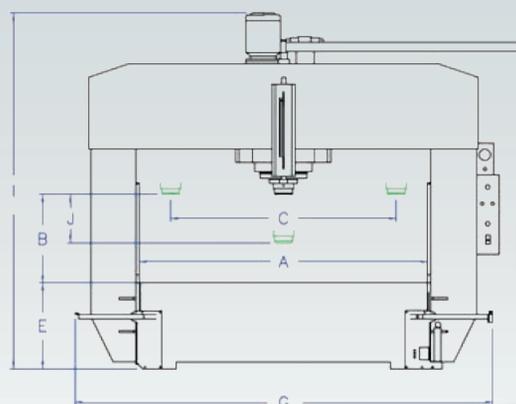
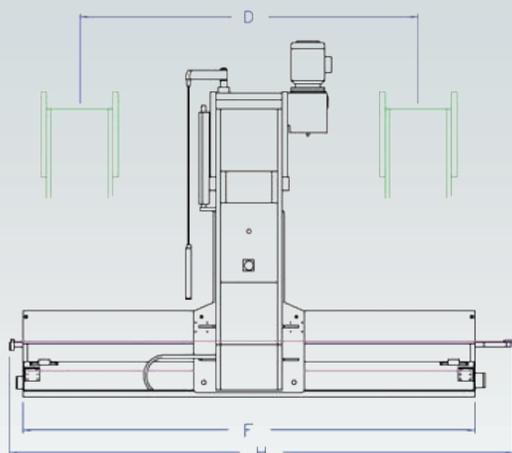
СЕРИЯ Т

- Прессы серии Т специально разработаны для рихтовки, пробивки, формовки, сварных конструкций и листовых заготовок большого размера;
- Главная их особенность это подвижная вдоль стола траверса и перемещающийся по траверсе плунжер;
- Конструкция прессы облегчает загрузку и выгрузку больших заготовок. Это позволяет решать задачи, при которых необходимо получить доступ без перемещения детали;
- Усилие от 150 до 300 тонн;
- Станина прессов – стальная, сварная, позволяет обеспечить высокую точность хода;
- Нагрузки, допуски и особенности конструкции рассчитаны при помощи современных инженерных программных комплексов в соответствии с DIN нормами;



Технические характеристики серии Т:

Характеристика	Ед. изм.	TL-150	TL-220	TL-300
Максимальное усилие	тон	150	220	300
Мощность двигателя	кВт	4	7.5	7.5
Рабочий ход (J)	мм	450	450	450
Скорость подвода	мм/сек	10	10	10
Рабочая скорость	мм/сек	2	2	2
Скорость возврата	мм/сек	16	15	16
Размер рабочего стола	мм	1550x3000	2045x3500	2545x4000
Просвет (А)	мм	1565	2060	2560
Просвет (В)	мм	700	700	700
Перемещение штока (С)	мм	1100	1550	2000
Перемещение траверсы (D)	мм	2150	2500	3000

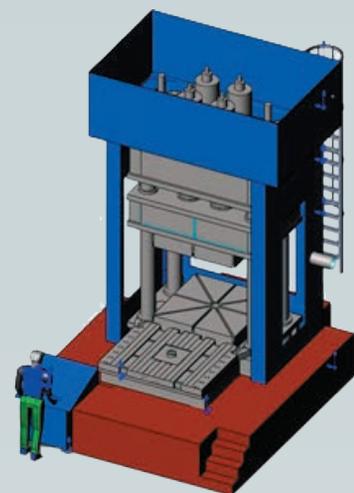


ПРЕССЫ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ТЗ

Компания HIDROGARNE может изменить любые характеристик пресса, таким образом будут удовлетворены все требования заказчика. Мы реализуем проекты поставки нестандартных прессов, например:



Прессы с одним или несколькими выдвижными столами



Прессы усилием до 1500 тонн



Прессы с нестандартным рабочим пространством

ОПЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

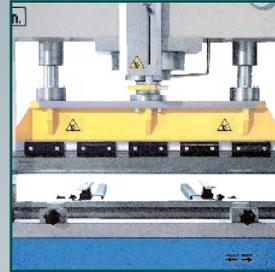
Модуль для пробивки отверстий Ø 6-160 мм



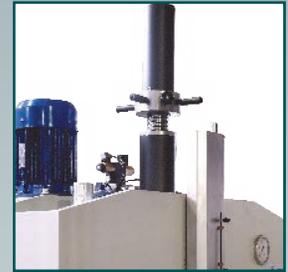
Гибочный модуль 415 мм



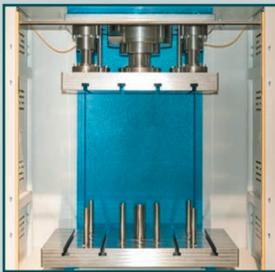
Гибочный модуль 1020 мм



Механический ограничитель хода



Гидравлическая подушка/выталкиватель



Система охлаждения масла



Система ЦУ



Двуручное управление



ПЛИТЫ НАГРЕВА:

Все прессы могут быть оснащены плитами нагрева:

- Температура нагрева до 450 °C;
- Резистивный или индуктивный метод нагрева;
- Точность регулировки $\pm 3^\circ\text{C}$;
- Система контроля и управления позволяет создавать рабочие программы и повторять циклы нагрева;
- Есть возможность контроля и фиксации всех параметров технологического процесса с последующей «выгрузкой» в файл;
- Встроенная или отдельная система жидкостного охлаждения станины пресса;



ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ»

представляет:

Станки с ЧПУ:

- токарные и фрезерные станки;
- горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры;
- горизонтально-расточные станки;
- прошивные и проволочно-вырезные электроэрозионные станки;
- портально-фрезерные станки;
- шлифовальные станки;
- токарно-карусельные станки.

Системы автоматизации производства

Прессы. Листогибы. Гильотины

Универсальные токарно-винторезные станки

Универсальные фрезерные станки

Радиально-сверлильные станки

Ленточные биметаллические полотна

Ленточнопильные станки COSEN:

- консольного исполнения;
- двухстоечного исполнения;
- вертикального исполнения;

Вспомогательный инструмент для станков с ЧПУ

Режущий инструмент для станков с ЧПУ

Измерительное оборудование

Оказываемые услуги:

Сварка ленточных пил

Подбор оборудования, разработка технологии и программ

Обучение технологов и операторов ЧПУ

Поставка CAD/CAM систем

Сервисное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Санкт-Петербург, irlen@irlen.ru
194362, Старожиловская, д. 9,
Отдел продаж
тел.: +7 812 600 60 98,
+7 (812) 927-88-03, 970-37-59
Инструментальный отдел,
tool@irlen.ru
тел.: +7 (812) 923-36-93,
+7 (911) 769-41-26
Служба сервиса
тел.: +7 (812) 635-70-91

Москва, irlen@irlen-m.ru
105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29 А,
тел.: +7 (495) 786-77-24,
факс: +7 (495) 786-77-25
Екатеринбург, ekb@irlen.ru
620049, ул. Первомайская, д. 109,
тел.: +7 (343) 383-44-80,
+7 (919) 370-61-48,
+7 (919) 370-61-38
Нижний Новгород, nn@irlen.ru
603074, Сормовское ш., д. 1, лит. Б,
тел.: +7 (910) 144-77-16,

+7 (910) 790-72-51,
+7 (831) 257-79-61,
факс: +7 (831) 257-79-71

Пермь, perm@irlen.ru
614068, ул. Пермская, д. 200,
тел./ факс: +7 (342) 236-31-10,
+7 (342) 271-68-76

Ижевск, is@irlen.ru
426007, ул. Кирова, д. 172, оф. 111
тел. +7 (919) 916-84-90
тел./ факс +7 (3412) 57-56-02