

Санкт-Петербург
194362, ул. Старожиловская, д. 9
irlen@irlen.ru
Отдел продаж: тел./факс: (812) 600-60-98; тел.: 970-37-59
Инструментальный отдел: тел.: (812)923-36-93, (911)769-41-26
Служба сервиса: тел.: (812) 635-70-90 доб. 159
Секретариат: Факс: (812) 635-70-89; тел.: (812) 600-60-98;

Москва 105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29А
Тел.: (495) 786-77-24, Факс: (495) 786-77-25, irlen@irlen-m.ru
Екатеринбург 620049, ул. Первомайская, д. 109
Тел.: (343) 383-44-80, (919) 370-61-48, (919) 370-61-38, ekb@irlen.ru
Нижний Новгород 603074, Сормовское шоссе, д. 1Б
Тел.: (831)257-79-61, (831)257-79-71, nn@irlen.ru
Пермь 614000, ул. Советская, д. 104
Тел.: (342) 271-68-76, perm@irlen.ru

Необходимые начальные технические характеристики для подбора гидравлических прессов

Для какого рода штамповочных работ предназначен пресс:

Конструкция станины:

<p>С-образная</p> 	<p>П – образная</p> 
<p>Сварная рамная (двухколонная)</p> 	<p>4-х колонная</p> 
<p>Портальный тип</p> 	<p>Иное (указать)</p>

Технические характеристики		Ед. измерения	Величина
1	Максимальное усилие	тонн	
2	Максимально открытая высота (макс. расстояние между столом и ползуном)	мм	
3	Максимальный ход плунжера	мм	
4.1	Скорость холостого хода	мм/сек	
4.2	Скорость обратного хода	мм/сек	
4.3	Скорость рабочего хода	мм/сек	
5.1	Размеры верхнего стола	мм	
5.2	Размеры нижнего стола	мм	
5.3	Наличие выдвижного нижнего стола	да/нет	
6.1	Наличие плит нагрева	да/нет	
6.2	Температура плит нагрева	°С	
7.1	Наличие гидравлического выталкивателя или подушки	да/нет	
7.2	Усилие выталкивателя или подушки	тонн	
7.3	Ход выталкивателя или подушки	мм	
8.1	Управление прессом от педали	да/нет	
8.2	Двуручное управление прессом	да/нет	
8.3	Сенсорный экран для управления прессом	да/нет	
Специальные требования:			
Заказчик:	Контактное лицо:	Телефон:	E-mail: