

Вертикальные зубофрезерные станки GeePro

Вертикально-фрезерный зубофрезерный станок, предназначенный для нарезания цилиндрических колес с прямым и винтовым зубом внешнего зацепления и червячных колес с помощью червячных модульных фрез.

Станина станка изготовлена литьем и имеет конструкцию с двойными стенками. Ее расчет произведен с помощью метода конечных элементов.

Станок полностью управляется от ЧПУ. Из его конструкции исключены сложные кинематические цепи синхронизации, что увеличивает его жесткость и точность.



Система ЧПУ – Siemens 828D

Количество управляемых осей – 6

Вместе со станком может быть заказана зажимная оснастка для разных типов заготовок, и червячные фрезы из твердого сплава и быстрорежущей стали.

Характеристики	G150CNC	G200CNC	G260CNC	G350CNC	G400CNC	G500CNC	G800CNC
Максимальный обрабатываемый модуль (мм)	3/4	4/6	5/8	6/8	8/10	10	12
Максимальный обрабатываемый диаметр (мм)	160	200	280	360	400	500	800
Угол наклона оси инструмента (град)	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45
Ход по оси Z (мм)	300	300	300	300	300	300	300
Макс. частота вращения заготовки (об/мин)	250	200	180	115	90	80	50
Макс. частота вращения инструмента (об/мин)	2600	2500	1250	850	800	650	600
Расстояние от оси инструмента до оси заготовки (мм)	20-155	20-170	25-175	35-250	35-265	40-360	60-500
Потребляемая мощность (кВт)	22	28	38	57	60	62	66
Вес станка (кг)	6500	7500	8500	9000	10000	11500	12500